

Werkstückkanten wenn nicht anders angegeben/edges of workpiece unless otherwise indicated  
 DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges 1:20, Innenkanten/inside edges 1:40

DIN ISO 1302	geputzt/cleaned	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Index	Änderungs Nr./ECN	Date	Drawn	20190619	Jchen	Check
Änderungen nur in/ revisions with CAD - 3D only	64314	11.09.2012					
64614	20.07.2015						
√Rz 100	√Rz 25	√Rz 6.3	√Rz 1				

Es gilt jeweils der Stand der angegebenen Norm zum Zeitpunkt der Zeichnungserstellung  
 Only those standards and their revisions which were valid before the time of drawing release apply.

Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 14015.  
 Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.  
 Zwischenhandlungen verpflichten zum Schadensersatz.  
 All rights are reserved in accordance with ISO 14015.  
 Copying and use of this document only with authorization.  
 Non-compliance will result in Suspa seeking damages to cover losses.

02	Index	K77005	Zeichnungsnummer/drawing number
Veränderung		extension	Veränderung
Bezeichnung/nome		顶杆样品图	extension
Ersatz durch/replaced by		Material	EN 10277-2 S235 JR (Verzinkt)
Ersatz für/replacement for		090 52000	
Name		Date	
Jchen		20190619	Check
Date		11.09.2012	Änderungs Nr./ECN
Date		20.07.2015	Date

gem./acc. to VA 04 03

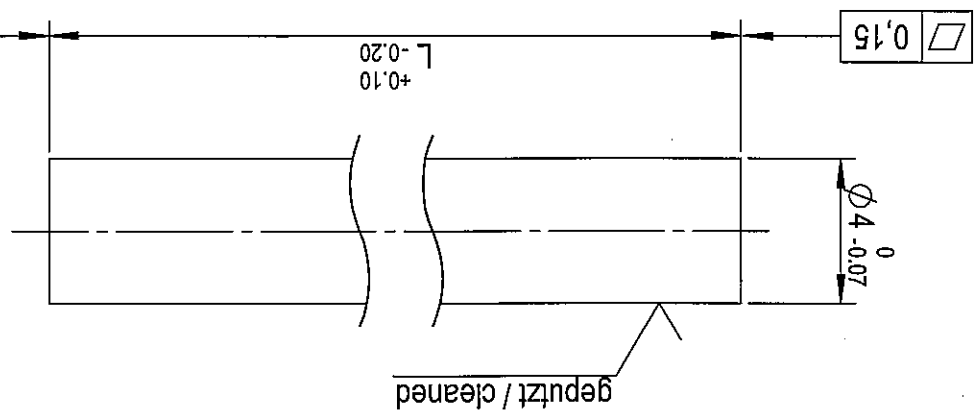
○ = Kontrollmaß / inspection dimension  
 ( ) = Hilfsmaß / reference dimension  
 [ ] = Vorbehandlungsmaß / pre-work dim.

Formtoleranz / form tolerance:  
 Stift muss durch Eigengewicht in eine Lehrbüchse  $\phi$  4,3/350 lang fallen.  
 Bolt must fall under its own weight into a bushing  $\phi$  4,3/350 length.  
 geputzt / cleaned

Oberfläche / surface:  
 Verzinkt / zinc-plated

编制 陈文 2019.6.21  
 审核 李强 2019.6.21  
 批准 李强 2019.6.21

样品图纸



零件号	K77003A-03	265
	K77003B-03	245
	K77001A-03	132.5
	K77002A-03	149.5
	K77006A-03	609.5
	K77007A-03	164.5
	K83439	538.5
	K77009A-03	123.5
L		