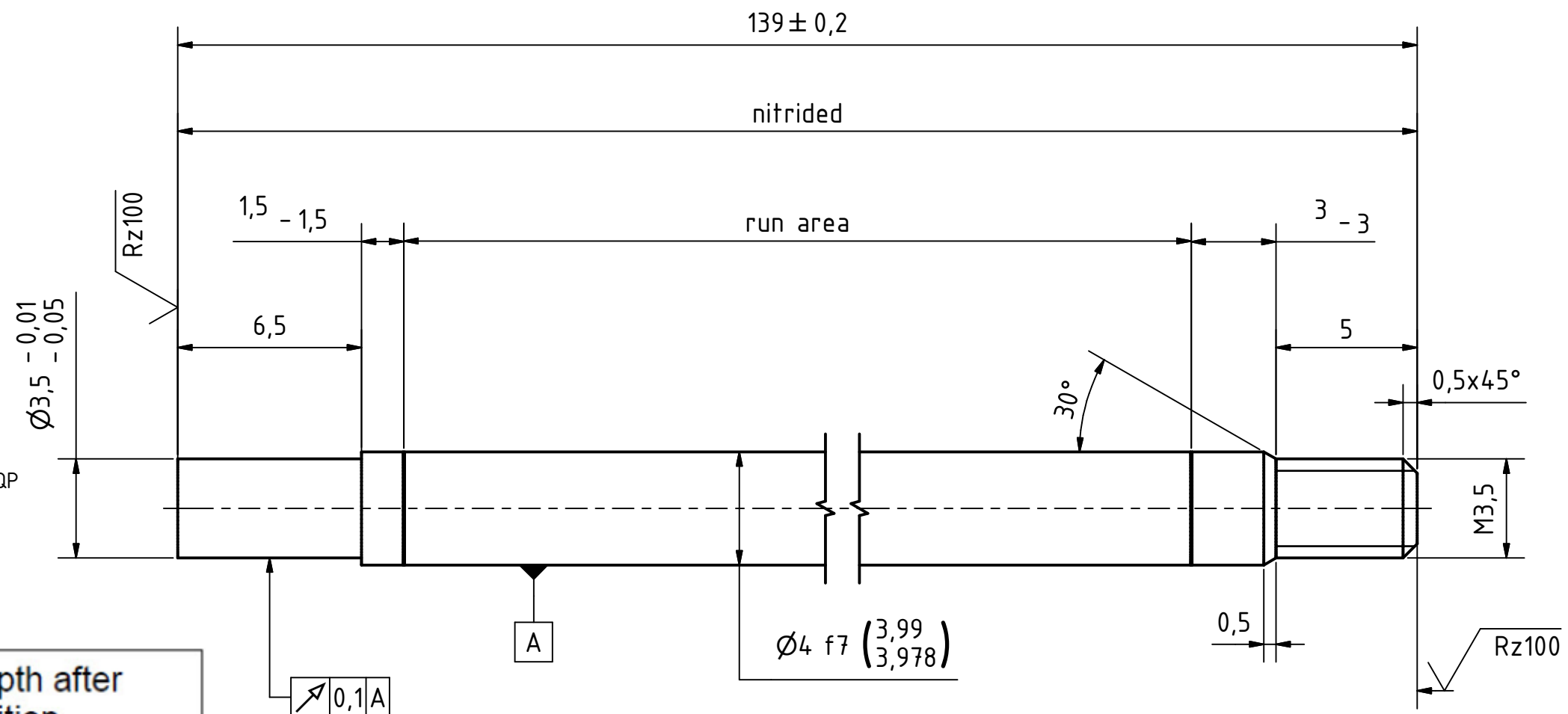


Color: brown/black
 1.) Bond zone: = 12 +10 µm
 2.) Porous zone: 2-8 µm

Surface treatment
 Surface processing of piston rods < 800mm length according to QPQP
 - process Surface hardness ≥ 430 HV 0,1 DIN EN ISO 6507-1
 Corrosion resistance: 144 h NSS DIN EN ISO 9227

Piston rod free from cracks,
 guaranteed by optical individual test or eddy current test



0,1A

Ø4 f7 (3,99 / 3,978)

Rz100

Rz25 (✓)

-0,20
-0,05
+0,40
+0,05

Finished dimension [mm]			roughness depth after final condition	
permissible runout			run area	no run area
X	l1	l	$R_a = 0,06 - 0,1 \mu\text{m}$ $R_z \leq 0,90 \mu\text{m}$	$R_a \leq 0,20 \mu\text{m}$ $R_z \leq 1,5 \mu\text{m}$
0,05	50	>55		
0,10	100	>105		
0,20	150	>155		
0,30	225	>230		

Diese Zeichnung ist ausschließlich unser Eigentum. Ohne unsere Zustimmung darf sie nicht vervielfältigt, dritten Personen mitgeteilt oder anderweitig benutzt werden.				Allgemein-Toleranz ISO 2768-m	Werkstück-kanten DIN 6784	M 5:1	Art.-Nr.: KST/04/0000/???	Halbzg.-Nr.: MAT/STA/04/002
				Datum	Name	Werkstoff: 1.4305 / X8CrNiS18-9		
				Gezeichnet 24.06.2019	UGneiting	Masse: 0,014 kg		
				Kontrolliert		Kolbenstange		
				Norm		KST Ø4 M3,5x5; Nz 3,5x6,5 V2a		
						L=139		
						Benennung:		
						KST_-S-00284-E1		1
								A3
Status	Änderungen	Datum	Name	Ersetzt durch:		Ersatz für:		MOD-Nr.: KST_-S-00284-EM

