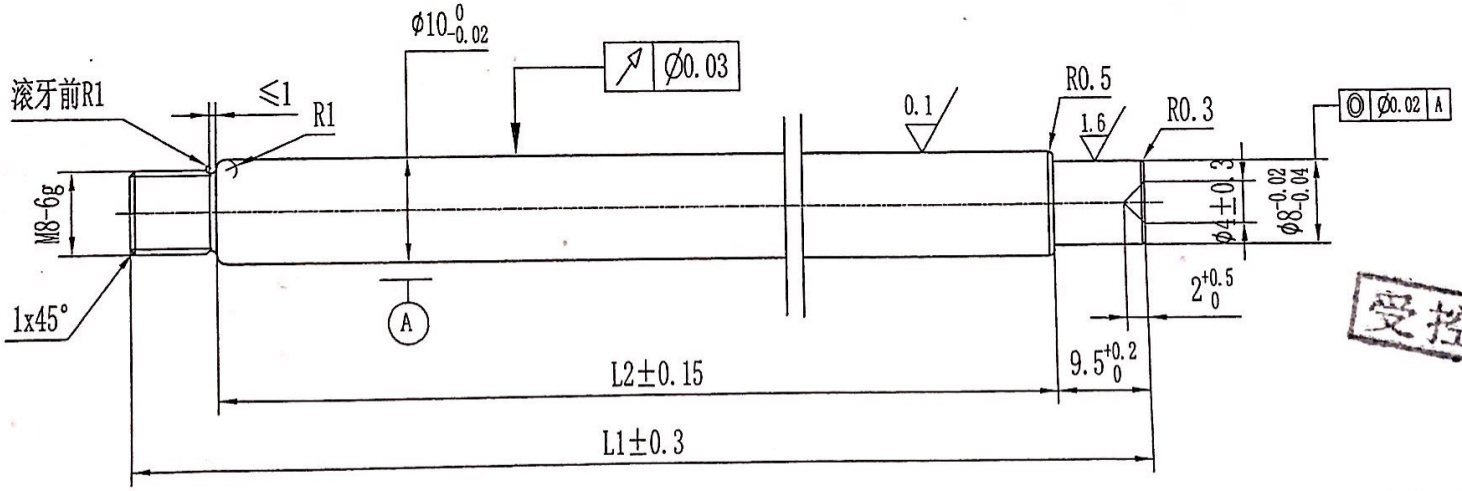
序号	图号	尺寸代号 L1	尺寸代号 L2	技术部签字/日期	序号	图号	尺寸代号 L1	尺寸代号 L2	技术部签字/日期
1	HSG10-240-M8-S	258±0.3	240±0.15	孙三春/2017.11.16	13	HSG10-204-M8-S	222±0.3	204±0.15	胡公振/2018.9.1
2	HSG10-224-M8-S	242±0.3	224±0.15	孙三春/2017.11.16	14	HSG10-302-M8-S	320±0.3	302±0.15	胡公振/2018.9.4
3	HSG10-196-M8-S	214±0.3	196±0.15	孙三春/2017.11.16	15	HSG10-208-M8-S	226±0.3	208±0.15	胡公振/2018.9.22
4	HSG10-250-M8-S	268±0.3	250±0.15	孙三春/2017.11.16	16	HSG10-227-M8-S	245±0.3	227±0.15	胡公振/2018.10.20
5	HSG10-271-M8-S	289±0.3	271±0.15	孙三春/2017.11.16	17	HSG10-338-M8-S	356.5±0.3	338±0.15	胡公振/2019.2.16
6	HSG10-246-M8-S	264±0.3	246±0.15	孙三春/2017.11.16	18	HSG10-279-M8-S	297.5±0.3	279±0.15	胡公振 2019.3.16
7	HSG10-191-M8-S	209±0.3	191±0.15	杨保升/2017.12.11	19	HSG10-234-M8-S	252.5±0.3	234±0.15	胡公振 2019.5.10
8	HSG10-226-M8-S	244±0.3	226±0.15	杨保升/2017.12.11	20	HSG10-115-M8-S	133±0.3	115±0.15	胡公振 2019.5.25
9	HSG10-211-M8-S	229±0.3	211±0.15	杨保升/2017.12.11	21	HSG10-96-M8-S	114±0.3	96±0.15	胡公振 2019.6.11
10	HSG10-215-M8-S	233±0.3	215±0.15	孙三春/2018.4.12	22	HSG10-352-M8-S	370±0.3	352±0.15	胡公振 2019.6.11
11	HSG10-282-M8-S	300±0.3	282±0.15	胡公振/2018.7.4	23	HSG10-291-M8-S	309±0.3	291±0.15	胡公振 2019.7.26
12	HSG10-230-M8-S	248±0.3	230±0.15	王峰 2018.7.11	24				

受控

其余：3.2



受控

技术要求：

1. 材料：45#；
2. 活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷；
3. 表面QPQ处理，渗层表面硬度HV550-700；
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈；
5. 未注公差±0.1；
6. 表面氮化层（白亮层）厚度10-15um（金相检测）；
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

UNDER 0.5		±0.02
OVER0.5	UNDER6	±0.05
6	30	±0.1
30	120	±0.2
120	315	±0.3
315	1000	±0.6
1000	2000	±1.0
OVER 2000		±1.5

标记	处数	通知书号	签字	日期
设计	孙三春	日期	2017.11.16	
审核	杨保升	日期	2017.11.16	
批准	孙三春	日期	2017.11.16	

活塞杆

零件图

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		1:1
视图方向		版本	A/0

南京江凯汽车零部件有限公司

扫描全能王 创建