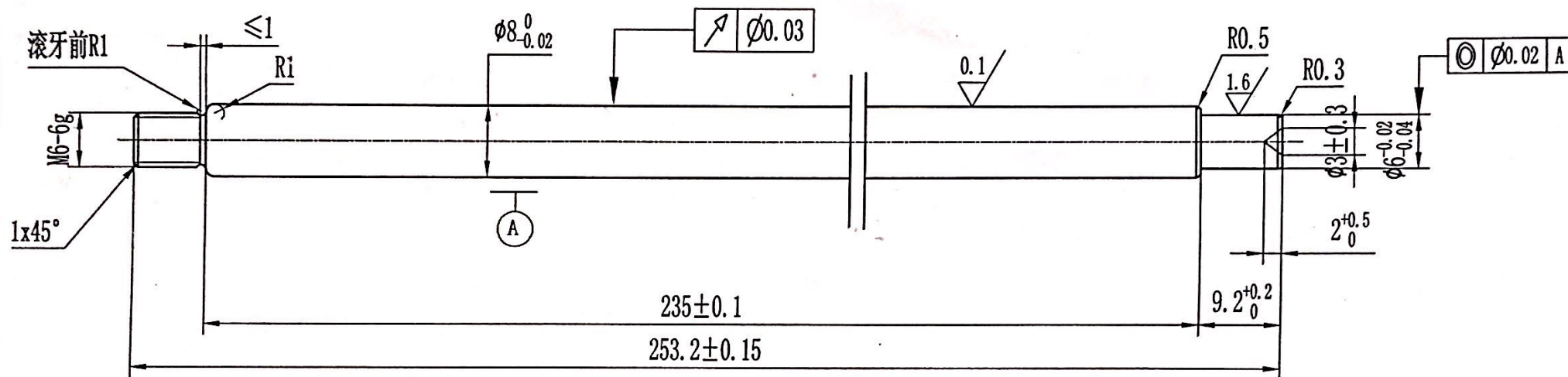


其余: $\frac{3.2}{\triangle}$



技术要求:

1. 材料: 45 #;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV550-700;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差 ± 0.1 ;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15 μm (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

受控

UNDER 0.5 ±0.02								活 塞 杆	HSG8-235-M6-9			
OVER0.5	UNDER6	±0.05							材 料	表面处理	质 量	比 例
6	30	±0.1						45#	QPQ		3 : 1	
30	120	±0.2	标记	外数	通知书号	签字	日期	视图方向		版 本	A/0	
120	315	±0.3	设计	胡公振	日期	2019.1.17		零 件 图				
315	1000	±0.6	审核	张子夫	日期							
1000	2000	±1.0	复审	张子夫	日期	2019.1.17						
OVER 2000 ±15			批准	张子夫	日期	2019.1.17		南京江凯汽车零部件有限公司				



扫描全能王 创建