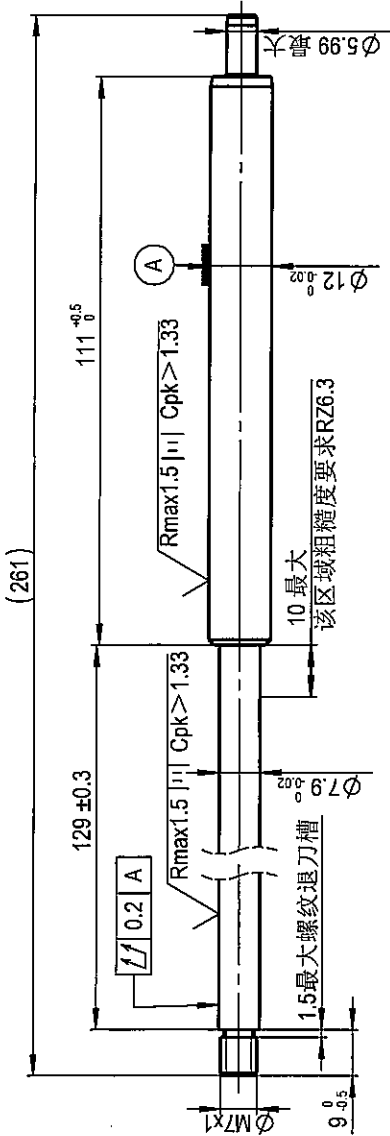
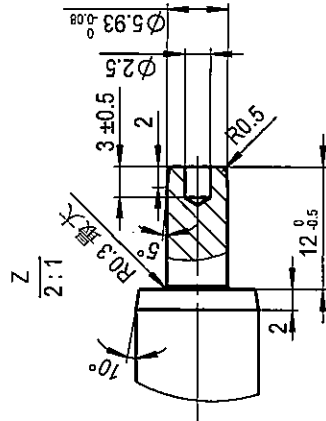
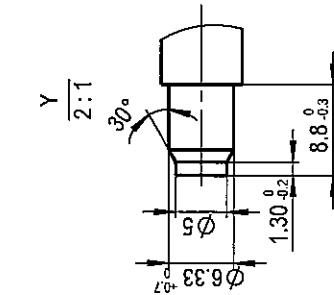
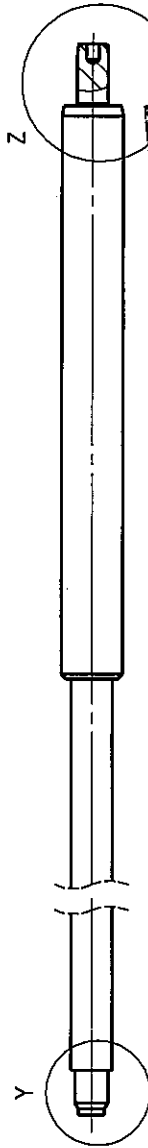


Klass Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weiter kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mitzuteilen, benutzt werden. (518 Ges. v. 1.8.1995)
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.



预加工参考尺寸:



样品图纸

编制 2018.1
审核 2018.1
批准 2018.1

技术要求:

1. 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度HV0.05>=500, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。
2. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-m执行。

Kennz.: VA 04 03

- ☐ = Kontrollmaß / reference dimension
- ☐ = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- ☐ = Vorbeurteilungsmaß / pre-work dim.

SUŠPA

Existiert durch / Replaced by:

Ersetzt für / Replacement for:

Werkstoff / Material:

Datum / Date:

Name:

Bearbeitung / Name:

1807/30 JChen

Maßstab / Scale:

1:1

Method 1 ISO 10350

Eintragsnummer / Sheet number:

K77015_0100

Änderungseintragung/Change record

Beschreibung der Änderung
Description of change

AEM Nr.
ECN No.

kennzeichnung
Mark symbol

Freigabe name
approved by

Datum
Date

Bearbeiter
Issuer

Index

1902
DIN EN ISO 1502
Aussehen 10.2, Innenkontur 10.2
Edges, without specification, according to DIN ISO 1502
Verfälschungen, wenn nicht anders angegeben nach DIN ISO 1502
Other edges, inner edges