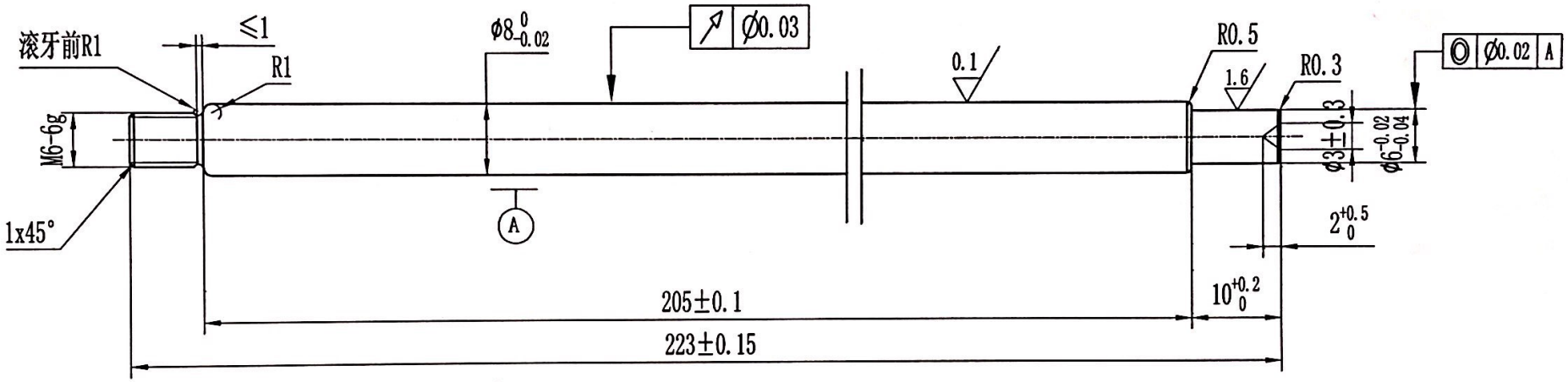
其余：3.2



技术要求：

1. 材料：45#；
2. 活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷；
3. 表面QPQ处理，渗层表面硬度HV0.1＞430；
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈；
5. 未注公差±0.1；
6. 表面氮化层（白亮层）厚度10-15um（金相检测）；
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

UNDER 0.5		±0.02						活塞杆	HSG8-205-M6-1
OVER0.5	UNDER6	±0.05							材料 / 表面处理 / 质量 / 比例
6	30	±0.1							45# / QPQ / / 3:1
30	120	±0.2							
120	315	±0.3	标记	处数	通知书号	签字	日期		
315	1000	±0.6	设计	张小志	日期	2019.8.21		零件图	视图方向 / 版本 A/2
1000	2000	±1.0	审核		日期				
OVER 2000		±1.5	批准		日期				南京江凯汽车零部件有限公司

扫描全能王 创建