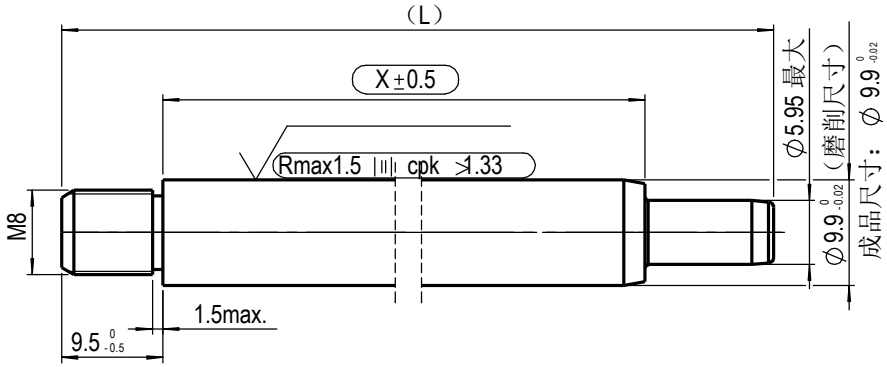
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (¹⁄₁₈ Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

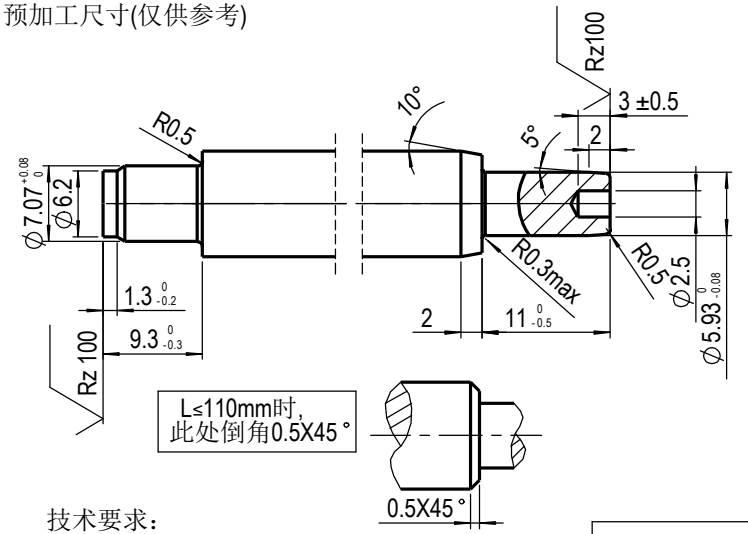
Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

零件号	（L）	(X)	表面处理
P80164	137	116.5	渗氮

Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X×0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

(X) = Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715. Außenkanten/outside edges ±0.2 Innenkanten/inside edges

DIN ISO 1302

gereinigt/cleaned	Rz 100	Rz 25	Rz 6,3	Rz 1
▽	▽	▽	▽	▽

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for

Werkstoff / material: C35R (DIN EN 10277-5)

Datum/date			Name
23	02	13	ZT

Bezeichnung/name: Piston Rod(D10/M8/SR)

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1		P8144		00	