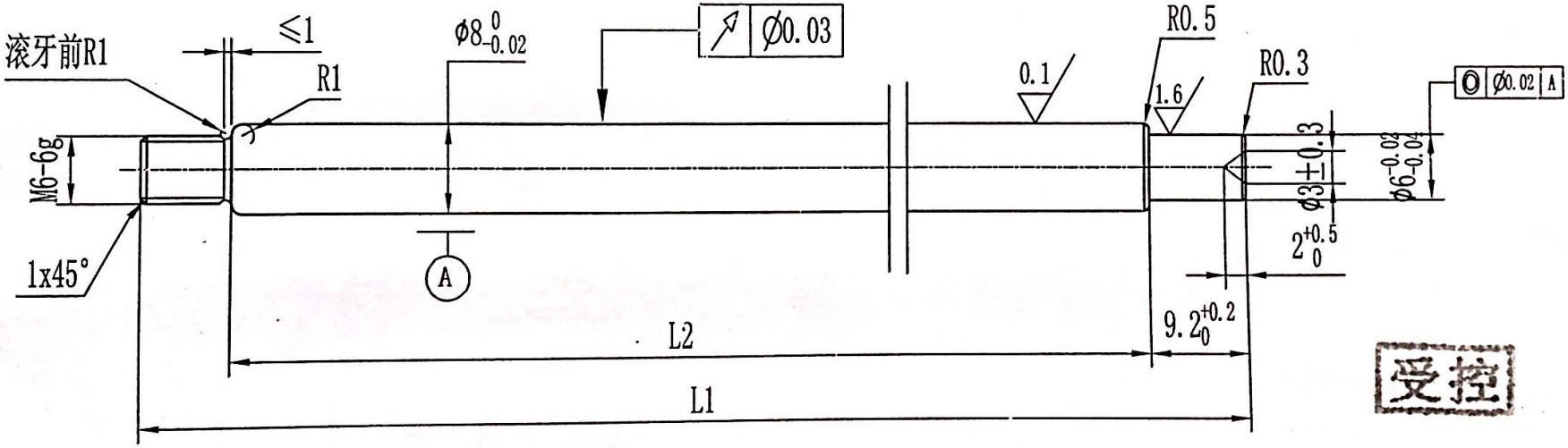
HSG8-281-M6	298±0.15	281±0.1	胡公振 2019.1.3	15	HSG8-250-M6-9	268.2±0.15	250±0.1	胡公振 2019.4.29
HSG8-341-M6	358±0.15	341±0.1	胡公振 2019.1.3	16	HSG8-325-M6	342±0.15	325±0.1	胡公振 2019.5.11
HSG8-63-M6-9	81.2±0.15	63±0.1	胡公振 2019.1.30	17	HSG8-237-M6-9	255.2±0.15	237±0.1	胡公振 2019.5.17
HSG8-178-M6-9	196.2±0.15	178±0.1	胡公振 2019.2.16	18	HSG8-124-M6	141±0.15	124±0.1	胡公振 2019.5.17
HSG8-268-M6-9	286.2±0.15	268±0.1	胡公振 2019.2.16	19	HSG8-112-M6	129±0.15	112±0.1	胡公振 2019.5.25
HSG8-176-M6-9	194.2±0.15	176±0.1	胡公振 2019.2.22	20	HSG8-200-M6	217±0.15	200±0.1	胡公振 2019.7.26
HSG8-272-M6-9	290.2±0.15	272±0.1	胡公振 2019.2.22	21	HSG8-288-M6	305±0.15	288±0.1	胡公振 2019.7.26
HSG8-205-M6-9	223.2±0.15	205±0.1	胡公振 2019.2.22	22	HSG8-220-M6-9	238.2±0.1	220±0.1	胡公振 2019.9.18
HSG8-213-M6-9	231.2±0.15	213±0.1	胡公振 2019.2.22	23	HSG8-263-M6-9	281.2±0.1	263±0.1	胡公振 2019.9.18
HSG8-228-M6-9	246.2±0.15	228±0.1	胡公振 2019.3.21	24	HSG8-137-M6	154±0.1	137±0.1	胡公振 2019.9.20

其余：3.2



受控

受控

术要求：
材料：45#；
活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、
针孔、结瘤等缺陷；
表面QPQ处理，渗层表面硬度HV550-700；
活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈；
未注公差±0.1；
表面氮化层（白亮层）厚度10-15um（金相检测）；
禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质
要求》的规定

UNDER 0.5		±0.02
OVER0.5	UNDER6	±0.05
6	30	±0.1
30	120	±0.2
120	315	±0.3
315	1000	±0.6
1000	2000	±1.0
OVER 2000		±1.5

标记	处数	通知书号	签字	日期
设计	胡公振		日期	2019.1.3
审核	张凯		日期	2019.1.3
复审	[illegible]		日期	2019.1.3
批准	[illegible]		日期	2019.2.3

活塞杆

零件图

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		3:1
视图方向		版本	A/0

南京江凯汽车零部件有限公司

扫描全能王 创建