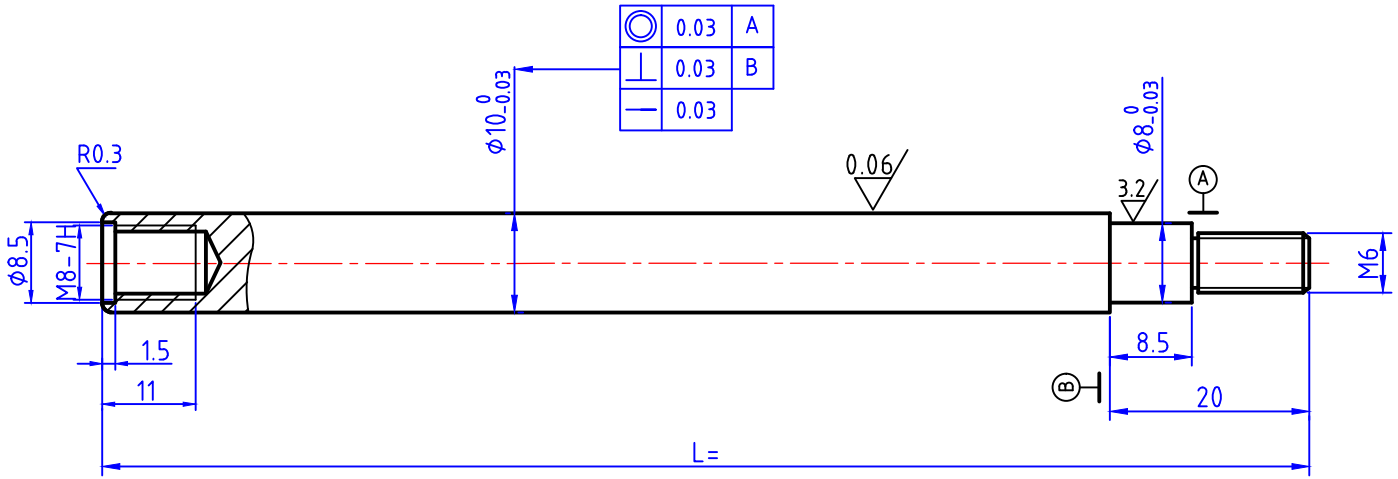
序号	1	2	3	4	5
L	483	693			



技 术 要 求

1.材料：45#钢,调质处理。

2.未注公差尺寸按IT12级加工。

3.表面采用QPQ复合处理（表面黑色）。

4.表面应光洁，无磕碰、划伤、麻点、色差等缺陷。

5.锐边倒圆R0.2mm。

						活塞杆		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								江阴市中友气动弹簧有限公司
工艺			批准		2019.9.20	共 张 第 张		