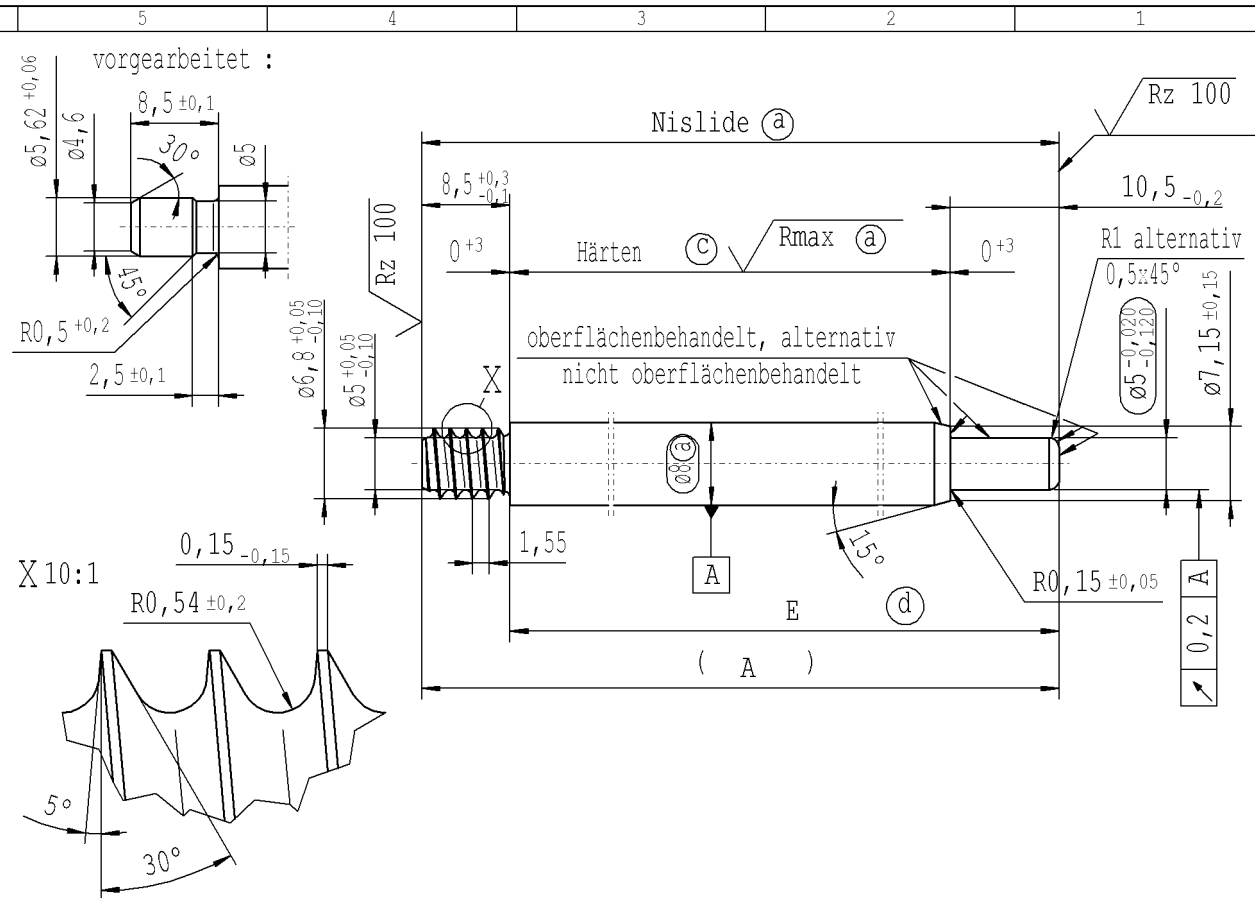


	8				7				6			
F	Lfd. Nr.	Material-Nr.				A		E				
		Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.				Gesamt- länge		Länge ohne Anschluß- zapfen				
		10006248 Tab. IV	Tabelle V Nislide hell	10006248 Tab. X	10028959 Tab.I ZhangShi							
	260	275838		275838	275838	351.0	342.5					
	261	278945		278945	278945	167.0	158.5					
E	262	290178		290178	290178	184.0	175.5					
	263	536587		536587	536587	282.0	273.5					
	264	575066		575066	575066	109.5	101.0					
	265			844420	844420	196.5	188.0					
	266	720381		720381	720381	117.0	108.5					
	267	808095		808095	808095	265.5	257.0					
	268	808573		808573	808573	453.0	444.5					
	269	808812		808812	808812	163.0	154.5					
D	270	809051		809051	809051	304.0	295.5					
	271	432150		432150	432150	380.0	371.5					
	272	508630		508630	508630	251.5	243.0					
	273	658244		658244	658244	298.0	289.5					
	274	798298		798298	798298	239.0	230.5					
	275	798776		798776	798776	282.5	274.0					
	276	212749		212749	212749	390.0	381.5					
	277	301896		301896	301896	235.5	227.0					
C	278	302613		302613	302613	190.5	182.0					
	xx xxxxxx xxxxxxxx xxxxxxxx 342 333.5											
B												
A												
DE: X		EN: X	ES:	IT:	PR: X	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt; har				
neu		freigegebene Laengen: 100-600mm				Erstellung rumaenische Zeichnung			2014/			
alt		freigegebene Laengen: 100-450mm				-			2014/			
Feld		B/2				-			B-C/			
Dat./Name		24.11.2015 Hein				11.04.2016 YaMueller			18.07.20			
Änd. Nr.		630576				635494			641			
Änd. St.		14				15						



Produktion Stabilus

- Ⓐ Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248
- Ⓑ vor dem Schleifen RHT 0,4..0,7 mm, ≥ 68 HRA (nach DIN ISO 6508);
- Ⓓ Toleranzen: $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,1 \end{matrix}$ nach dem Drehen;
 $\begin{matrix} +0,3 \\ -0,3 \end{matrix}$ nach dem Richten;
 $\begin{matrix} +0,3 \\ -0,3 \end{matrix}$ nach dem Nislieden

Kaufteil China nach separater Lieferantenzeichnung
--

ZhangShi

Produktfamilie: 2008/0028

freigegebene Laengen:

100-600 mm

* nur Tab. IV

$$\sqrt{Rz\ 25} \left(\sqrt{Rz\ 100} \sqrt{R_{\max} \textcircled{a}} \right)$$

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649



DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR: X	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig				Werkstoff:		Maße ohne Maßeinheit		 Kennzeichnung		Datum		Name							
neu	freigegebene Laengen: 100-600mm				Erstellung		rumaenische Zeichnung				2014/0936		10242718		Mat.Nr. 010731		in mm		wichtiger Merkmale		Gezeichnet		05.12.2007		Höfer	
alt	freigegebene Laengen: 100-450mm						-				2014/0542		Rifa		Maßstab: (Original DIN A3) 2:1		Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK		Geprüft		10.03.2017		Milles			
Feld	B/2						-				B-C/1-2		-		Werkstückkanten nach DIN ISO 13715		Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung, Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.		Dokument-Nr.: 10151065		Material-Nr.:					
Dat./Name		24.11.2015 Hein				11.04.2016 YaMueller				18.07.2016 Höfer		10.03.2017 Höfer		Oberfläche DIN EN ISO 1302		Ersatz für:										
Änd. Nr.		630576				635494				641467		653770		STABILUS		KOLBENSTANGE										
Änd. St.		14				15				16		17														