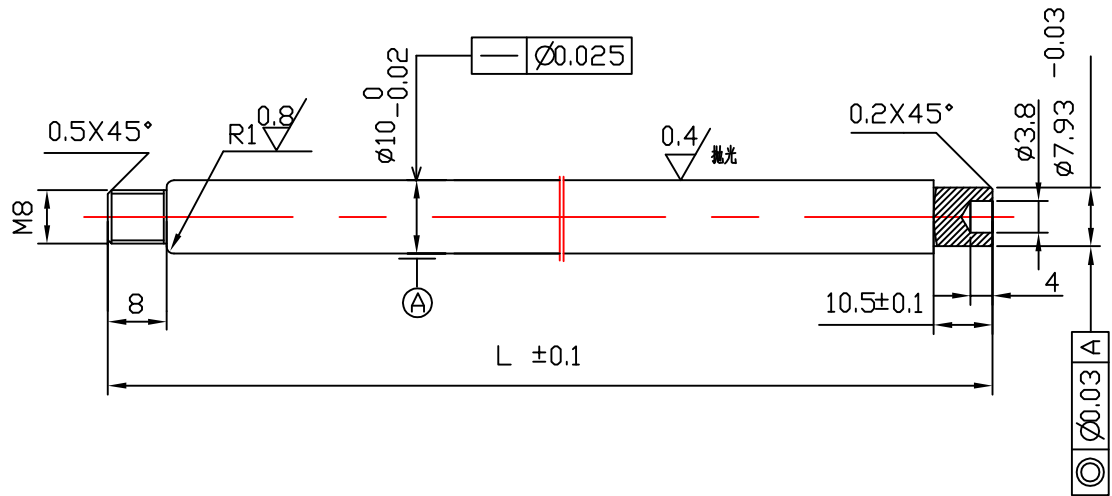


其余  $\nabla 3.2$



序号	规格尺寸 (杆径X总长)	数量	备注
1	∅ 10*200	500	2019. 10. 31前货到公司
2	∅ 10*210	300	2019. 10. 31前货到公司

### 技术要求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.
4. 每一根杆子都要擦油

收货地址: 浙江省绍兴市诸暨市店口镇解放湖高新园区  
诸暨银发金属科技有限公司

旧底图总号						精拉圆钢	10.3-GB905-82		杭州银发五金机械有限公司
底图总号							45-GB699-88		
标记	处	更改文件号	签字	日期					
设 计			标准化		图 样 标 记		重 量	比 例	活 塞 杆
签 字	日 期	校 对	批 准					1:1	
审 核					共 张		第 张		2019年10月15日
工 艺			日 期						