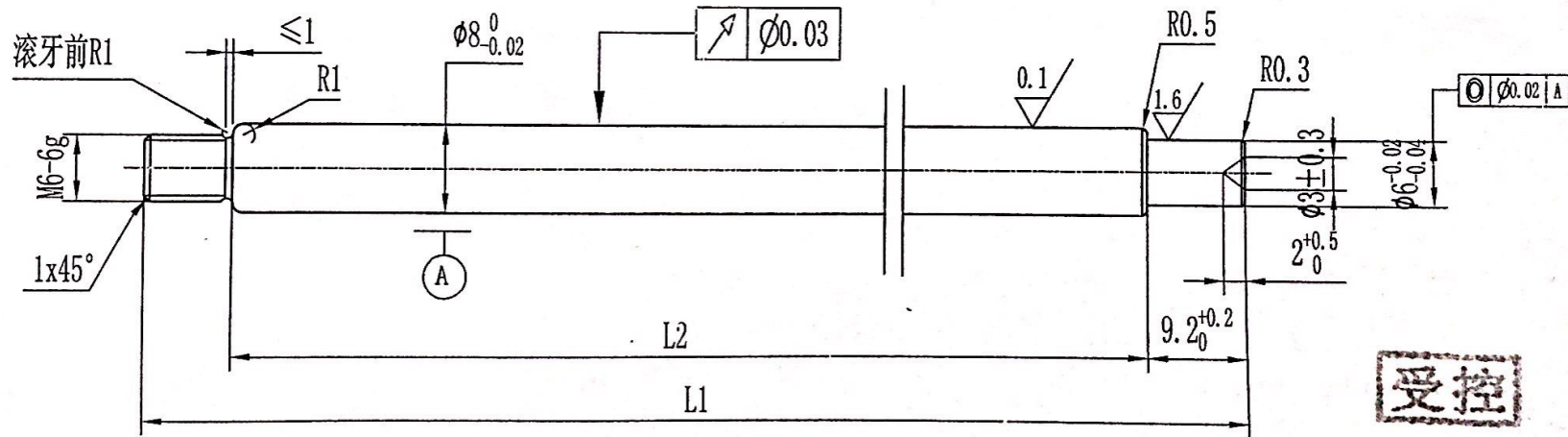


序号	图号	尺寸代号		技术	日期	序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期	
		L1	L2					L1	L2		
1	HSG8-146-M6	163±0.15	146±0.1	胡公振	2019.1.3	13	HSG8-295-M6-9	313.2±0.15	295±0.1	胡公振	2019.4.26
2	HSG8-106-M6	123±0.15	106±0.1	胡公振	2019.1.3	14	HSG8-192-M6-9	210.2±0.15	192±0.1	胡公振	2019.4.26
3	HSG8-281-M6	298±0.15	281±0.1	胡公振	2019.1.3	15	HSG8-250-M6-9	268.2±0.15	250±0.1	胡公振	2019.4.29
4	HSG8-341-M6	358±0.15	341±0.1	胡公振	2019.1.3	16	HSG8-325-M6	342±0.15	325±0.1	胡公振	2019.5.11
5	HSG8-63-M6-9	81.2±0.15	63±0.1	胡公振	2019.1.30	17	HSG8-237-M6-9	255.2±0.15	237±0.1	胡公振	2019.5.17
6	HSG8-178-M6-9	196.2±0.15	178±0.1	胡公振	2019.2.16	18	HSG8-124-M6	141±0.15	124±0.1	胡公振	2019.5.17
7	HSG8-268-M6-9	286.2±0.15	268±0.1	胡公振	2019.2.16	19	HSG8-112-M6	129±0.15	112±0.1	胡公振	2019.5.25
8	HSG8-176-M6-9	194.2±0.15	176±0.1	胡公振	2019.2.22	20	HSG8-200-M6	217±0.15	200±0.1	胡公振	2019.7.26
9	HSG8-272-M6-9	290.2±0.15	272±0.1	胡公振	2019.2.22	21	HSG8-288-M6	305±0.15	288±0.1	胡公振	2019.7.26
10	HSG8-205-M6-9	223.2±0.15	205±0.1	胡公振	2019.2.22	22	HSG8-220-M6-9	238.2±0.1	220±0.1	胡公振	2019.9.18
11	HSG8-213-M6-9	231.2±0.15	213±0.1	胡公振	2019.2.22	23	HSG8-263-M6-9	281.2±0.1	263±0.1	胡公振	2019.9.18
(12)	HSG8-228-M6-9	246.2±0.15	228±0.1	胡公振	2019.3.21	24	HSG8-137-M6	154±0.1	137±0.1	胡公振	2019.9.20

其余:  $\sqrt{3.2}$



受控

技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV550-700;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差 $\pm 0.1$ ;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

UNDER 0.5	+0.02				
OVER 0.5	UNDER 6	$\pm 0.05$			
6	30	$\pm 0.1$			
30	120	$\pm 0.2$	标记	外数	通知书号
120	315	$\pm 0.3$	设计	胡公振	日期 2019.1.3
315	1000	$\pm 0.6$	审核	陈永春	日期 2019.1.3
1000	2000	$\pm 1.0$	复审	陈永春	日期 2019.1.3
OVER 2000	$\pm 1.5$		批准	陈永春	日期 2019.3.23

活塞杆

零件图

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		3:1
视图方向	版本	A/0	
南京江凯汽车零部件有限公司			