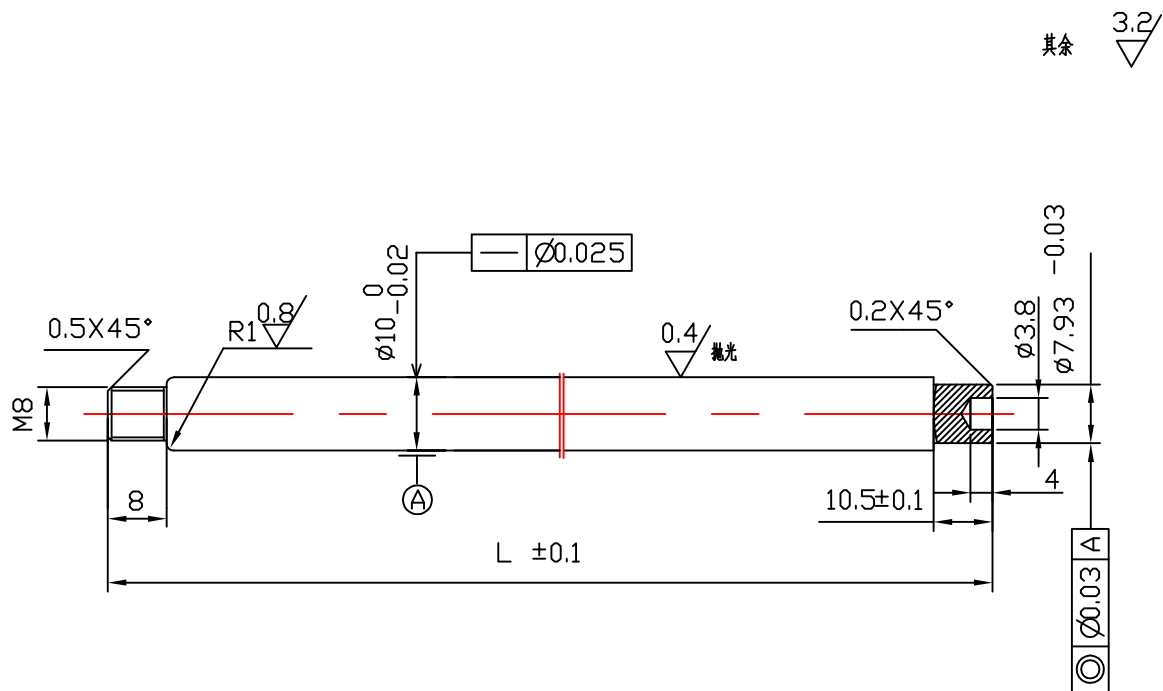




序号	规格尺寸 (杆径X总长)	数 量	备 注
1	∅ 10*195	20000	2019. 12. 25前货到公司
2			

技 术 要 求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.
4. 每一根杆子都要擦油

收货地址: 浙江省绍兴市诸暨市店口镇解放湖高新园区
诸暨银发金属科技有限公司

旧底图总号						精拉圆钢 10.3-GB905-82 45-GB699-88			杭州银发五金机械有限公司	
底图总号	标记	处	更改文件号	签字	日期				活 塞 杆	
	设 计	校 对		标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例		
签 字	日 期	校 对		批 准				1:1	2019年11月26日	
		审 核								
		工 艺		日 期		共 张	第 张			