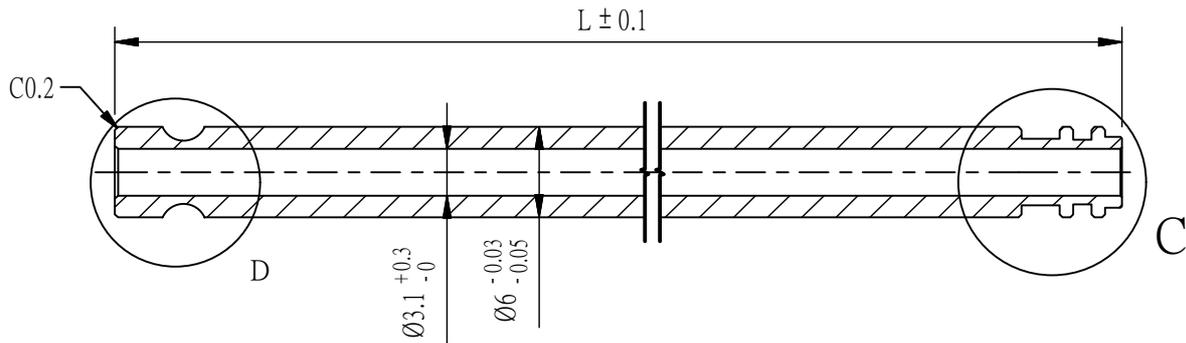
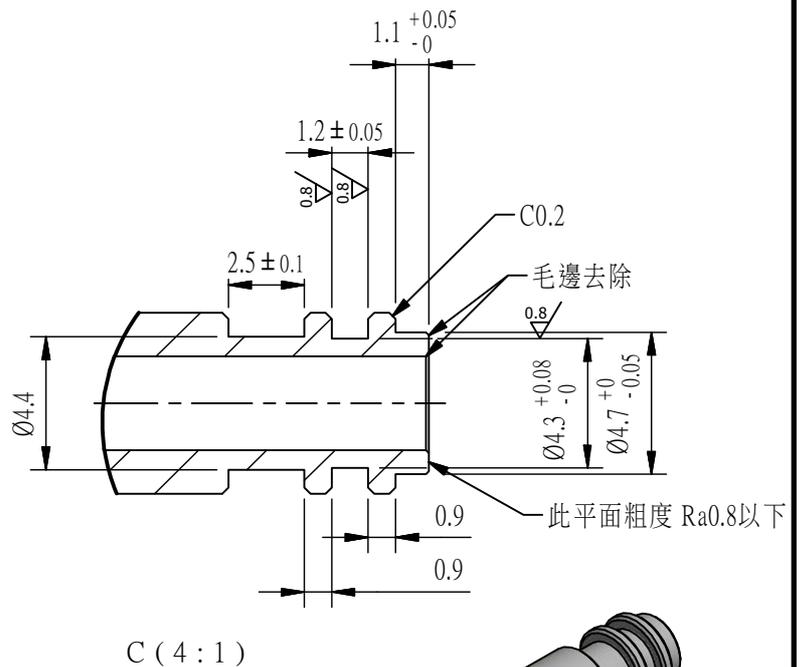
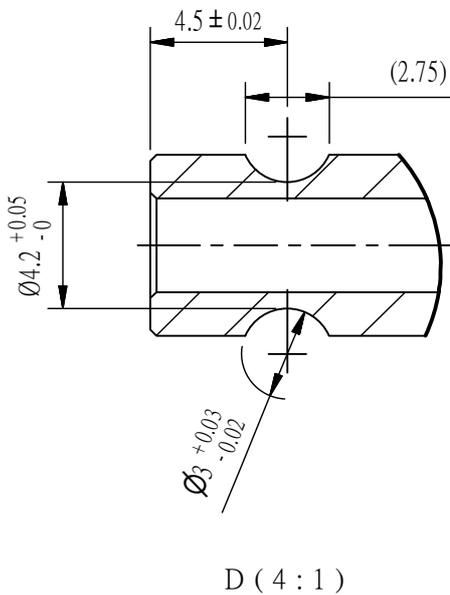


# H0616-K3

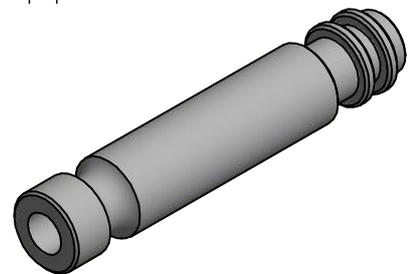


序號	規格	長度 L	表面處理	備註
1		176	QP(拋光亮面)	
2				



NOTE:  
表面處理

QP拋光處理: 1.氮化深度 8um以上  
2.表面硬度 HV400~500  
3.表面粗度 Ra0.05~0.1; Ry1.0以下(同時符合)



圖名	軸心	比例		變更	3					
圖號	H0616-K3	單位	mm	註記	2					
材質	STKM11A	投影			1					
處理		數量		核准		設計		製圖	蘇慶鴻	日期 20191025