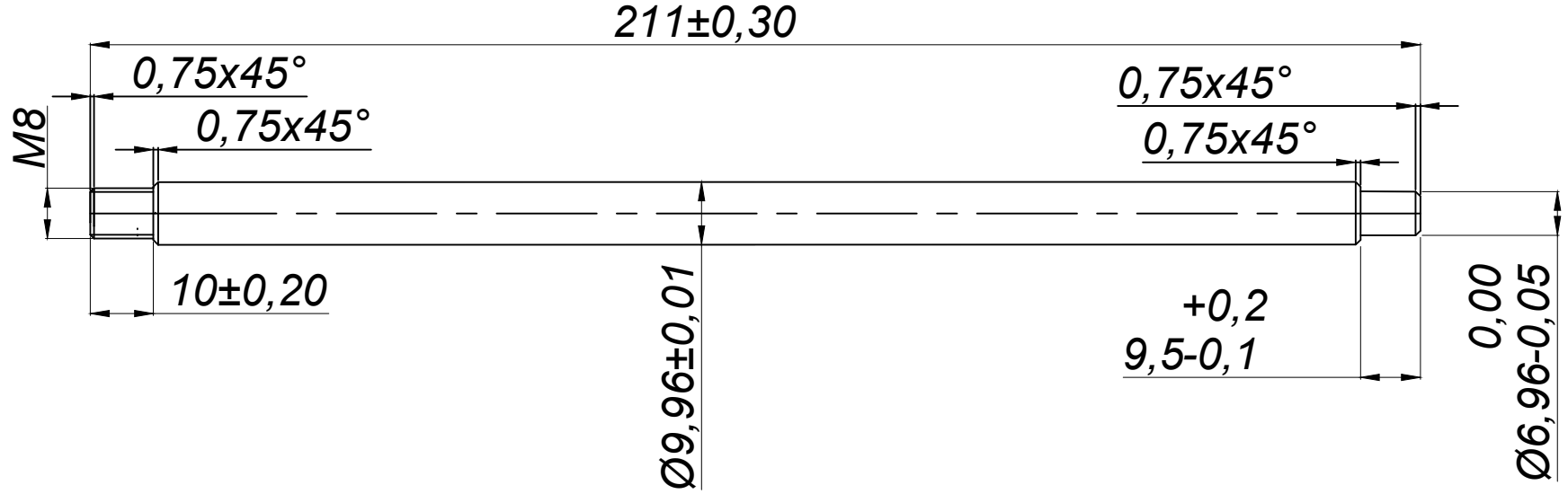


# 1021 L 560001



## YÜZEY İŞLEME OPERASYON TABLOSU

|    |                 |
|----|-----------------|
| 1- | Ø9.950 - Ø9.970 |
| 2- | Ø9.930 - Ø9.950 |
| 3- | Ø9.910 - Ø9.930 |

**Not:** Taşlama işlemi, YÜZEY İŞLEM TABLOSUNDAKİ

- (1) numaralı ölçüye göre yapılacaktır.  
Malzeme üzerinde vuruntu, çizik ve çukurluk olması durumunda  
(2) Nolu ölçüye taşlanacak, yüzeyin yine uygun olmaması durumunda  
(3) Nolu ölçüye göre taşlanacaktır.

Taşlama sonrası yüzey pürüzlülüğü  $\text{SC}$  Ra<0,15 micron olacak.

Reference Number /  
Referans No

Drawing Number / Resim No

Revision Number / Değişiklik No

Drawn by / Çizen

Designed by / Tasarlayan

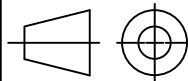
Approved by / Onaylayan

Scale / Ölçek

2:1

Form

A4



MG Code / MG Kodu

## Gasan

Date / Tarih

Signature / İmza

Material / Malzeme

C 35

1021 L 560001

Ø10 MİL İMALAT RESMİ

Customer Code / Müsteri Kodu

Undefined Tolerances  
acc. to/  
Belirtilmeyen Toleranslar

±0,2