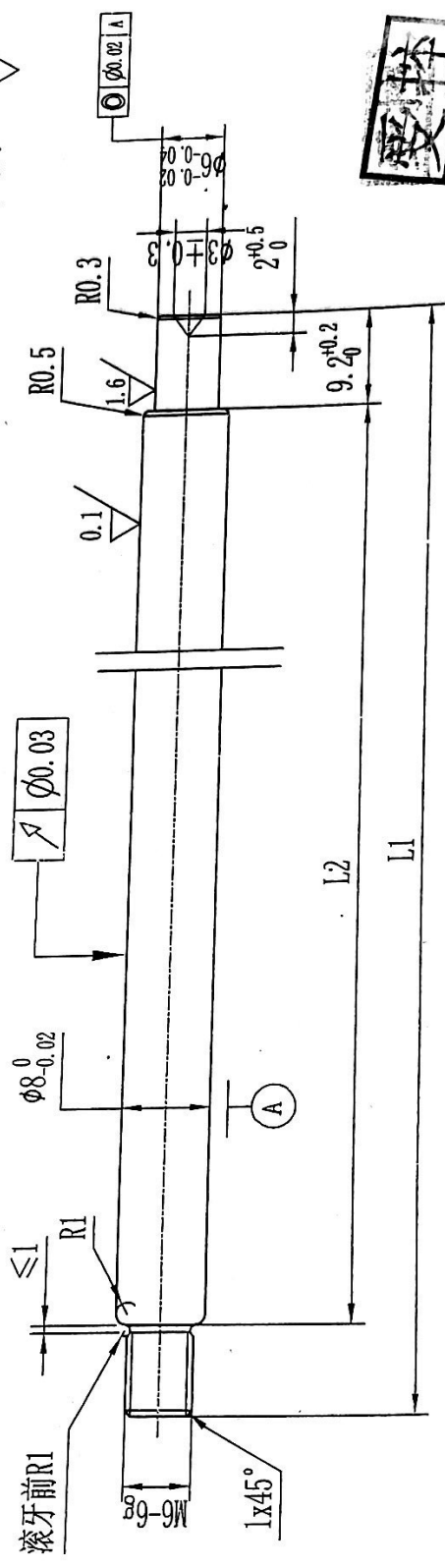


序号	图号		尺寸代号	图号	尺寸代号	技术	日期	序号	图号	尺寸代号	技术部签字/日期
	L1	L2									
1	HSG8-146-M6	163±0.15	146±0.1	HSG8-205-M6-9	313.2±0.15	295±0.1	2019.1.3	13	HSG8-205-M6-9	313.2±0.15	胡公培 2019.4.26
2	HSG8-106-M6	123±0.15	106±0.1	HSG8-192-M6-9	210.2±0.15	192±0.1	2019.1.3	14	HSG8-192-M6-9	210.2±0.15	胡公培 2019.4.26
3	HSG8-281-M6	298±0.15	281±0.1	HSG8-350-M6-9	288.2±0.15	250±0.1	2019.1.3	15	HSG8-350-M6-9	288.2±0.15	胡公培 2019.4.26
4	HSG8-341-M6	358±0.15	341±0.1	HSG8-325-M6	319±0.15	325±0.1	2019.1.3	16	HSG8-325-M6	319±0.15	胡公培 2019.4.26
5	HSG8-178-M6-9	81.2±0.15	63±0.1	HSG8-237-M6-9	255.2±0.15	237±0.1	2019.1.30	17	HSG8-237-M6-9	255.2±0.15	胡公培 2019.5.17
6	HSG8-178-M6-9	198.2±0.15	178±0.1	HSG8-124-M6	141±0.15	124±0.1	2019.2.16	18	HSG8-124-M6	141±0.15	胡公培 2019.5.17
7	HSG8-268-M6-9	286.2±0.15	268±0.1	HSG8-112-M6	129±0.15	112±0.1	2019.2.16	19	HSG8-112-M6	129±0.15	胡公培 2019.5.17
8	HSG8-176-M6-9	194.2±0.15	176±0.1	HSG8-200-M6	217±0.15	200±0.1	2019.2.22	20	HSG8-200-M6	217±0.15	胡公培 2019.5.25
9	HSG8-272-M6-9	290.2±0.15	272±0.1	HSG8-288-M6	305±0.15	288±0.1	2019.2.22	21	HSG8-288-M6	305±0.15	胡公培 2019.7.26
10	HSG8-205-M6-9	223.2±0.15	205±0.1	HSG8-220-M6-9	238±0.15	220±0.1	2019.2.22	22	HSG8-220-M6-9	238±0.15	胡公培 2019.9.18
11	HSG8-213-M6-9	231.2±0.15	213±0.1	HSG8-263-M6-9	281.2±0.15	263±0.1	2019.2.22	23	HSG8-263-M6-9	281.2±0.15	胡公培 2019.9.18
12	HSG8-228-M6-9	246.2±0.15	228±0.1	HSG8-137-M6	154±0.1	137±0.1	2019.3.2	24	HSG8-137-M6	154±0.1	胡公培 2019.9.22

其余: ∇ 3.2



受控

技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV550-700;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差±0.1;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

OVER 0.5		±0.02		UNDER 0.5	
OVER 0.5	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
6	30	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
30	120	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
120	315	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
315	1000	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
1000	2000	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
OVER 2000	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		3:1
视图方向	☉	版本	A/0

零件图

活塞杆

南京江凯汽车零部件有限公司