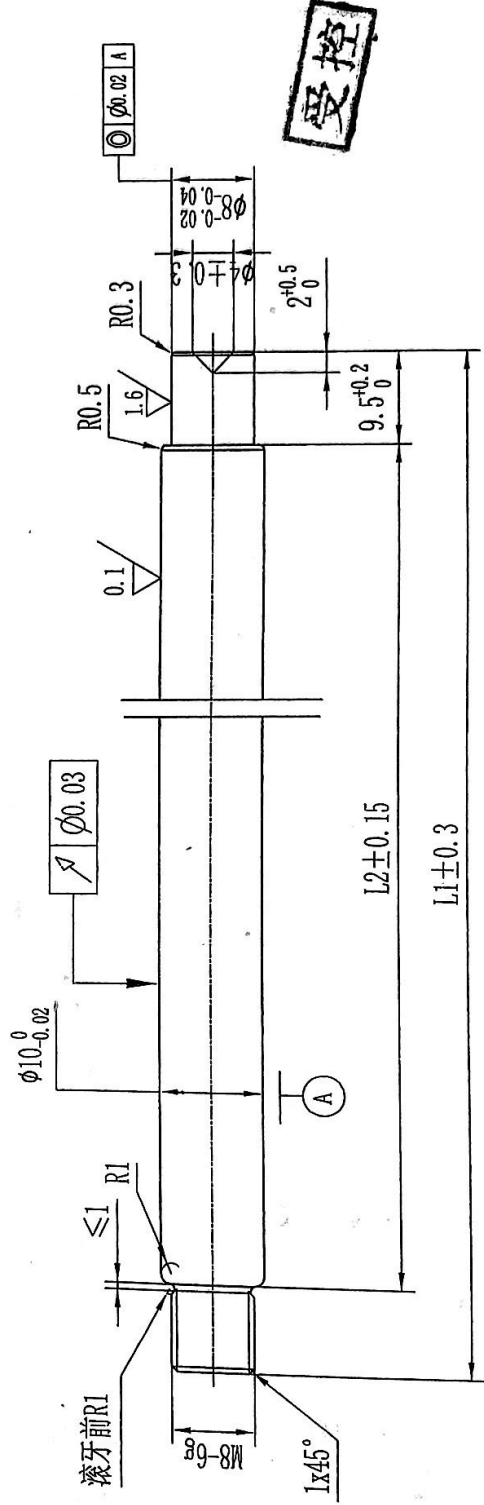


序号	图号	尺寸代号		技术部	日期	序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2					L1	L2	
1	HSG10-240-M8-S	258±0.3	240±0.15	孙三春	2017.11.16	13	HSG10-24-M8-S	222±0.3	204±0.15	胡公振 2018.9.11
2	HSG10-224-M8-S	242±0.3	224±0.15	孙三春	2017.11.16	14	HSG10-30-M8-S	320±0.3	302±0.15	胡公振 2018.9.11
3	HSG10-196-M8-S	214±0.3	196±0.15	孙三春	2017.11.16	15	HSG10-208-M8-S	226±0.3	208±0.15	胡公振 2018.9.11
4	HSG10-250-M8-S	268±0.3	250±0.15	孙三春	2017.11.16	16	HSG10-22-M8-S	245±0.3	227±0.15	胡公振 2018.9.11
5	HSG10-271-M8-S	289±0.3	271±0.15	孙三春	2017.11.16	17	HSG10-338-M8-S	356.5±0.3	338±0.15	胡公振 2019.2.16
6	HSG10-246-M8-S	264±0.3	246±0.15	孙三春	2017.11.16	18	HSG10-27-M8-S	291.5±0.3	279±0.15	胡公振 2019.3.16
7	HSG10-191-M8-S	209±0.3	191±0.15	孙三春	2017.11.16	19	HSG10-23-M8-S	252.5±0.3	234±0.15	胡公振 2019.5.10
8	HSG10-226-M8-S	244±0.3	226±0.15	孙三春	2017.11.16	20	HSG10-115-M8-S	133±0.3	115±0.15	胡公振 2019.5.25
9	HSG10-211-M8-S	229±0.3	211±0.15	孙三春	2017.11.16	21	HSG10-96-M8-S	114±0.3	96±0.15	胡公振 2019.6.11
10	HSG10-215-M8-S	233±0.3	215±0.15	孙三春	2018.4.12	22	HSG10-35-M8-S	370±0.3	352±0.15	胡公振 2019.6.11
11	HSG10-282-M8-S	300±0.3	282±0.15	胡公振	2018.7.4	23	HSG10-291-M8-S	309±0.3	291±0.15	胡公振 2019.7.26
12	HSG10-230-M8-S	248±0.3	230±0.15	孙三春	2018.7.11	24	HSG10-186-M8-S	204±0.3	186±0.15	胡公振 2019.7.26

其余: 3.2/√



技术要求:

- 材料: 45#;
- 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
- 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV550-700;
- 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
- 未注公差±0.1;
- 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
- 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

活塞杆		零件图	
UNDER 0.5	+0.02	材料	表面处理
OVER 0.5	UNDER 6	45#	QPQ
6	30	视图方向	比例
30	120	☉	1:1
120	315	通知单号	版本
315	1000	设计日期	A/0
1000	2000	审核日期	
OVER 2000	±15	批准日期	

南京江凯汽车零部件有限公司