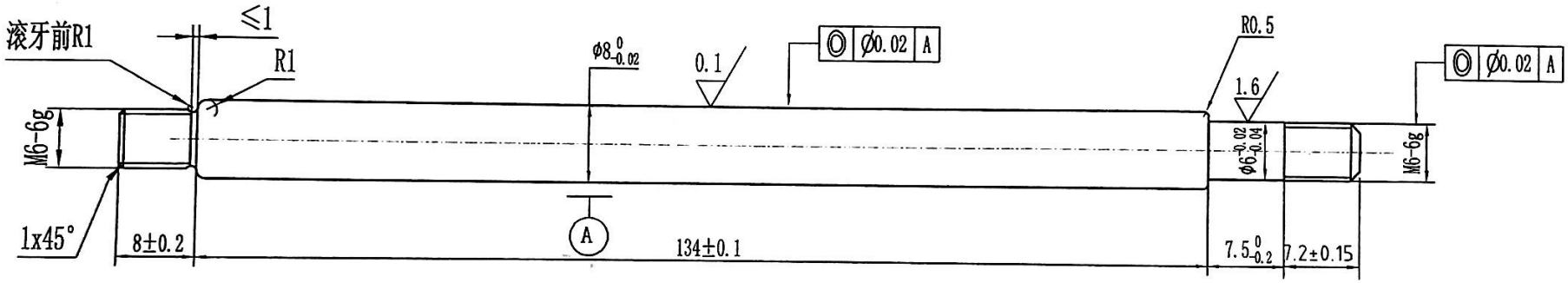
其余：3.2



技术要求：

1. 材料：45#；
2. 活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷；
3. 表面QPQ处理，渗层表面硬度HV0.1>430；
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈；
5. 未注公差±0.1；
6. 表面氮化层（白亮层）厚度10-15um（金相检测）；
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

受控

UNDER 0.5		±0.02					
OVER0.5	UNDER6	±0.05					
6	30	±0.1					
30	120	±0.2	标记	处数	通知书号	签字	日期
120	315	±0.3	设计			日期	
315	1000	±0.6	审核			日期	
1000	2000	±1.0	复核			日期	
OVER 2000		±1.5	批准			日期	

活塞杆

零件图

HSG8-134-M6-M6

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		3:1
视图方向		版本	A/1

南京江凯汽车零部件有限公司