



技术要求

1. 活塞杆表面QPQ处理，表面无针孔，磕碰，硬伤等缺陷
2. 图中M8螺纹部分不能花牙迹象
3. 图中所示尺寸务必在要求范围之内
4. 图中直径6台阶部位根部要清角
5. 务必按照图纸要求加工，未注公差取IT11级

设计		处数		更改文件		工艺		批准		日期		产品名称		产品型号	
设计													活塞杆		
核对													装配代号		数量 ()
审核													材料		数量 ()
制图													表面处理		数量 ()
													共 () 页	第 () 页	第 () 版

宿迁市赛里昂斯气弹簧有限公司

