



- 旧底图总号

底图总号

签字	日期
----	----

料号	长度L1	长度L2	长度L3(参考尺寸)	螺纹M
HSG-10-0003	243	224.5	9	M8
HSG-10-0006	265	246.5	9	M8
HSG-10-0011	230	211.5	9	M8
HSG-10-0012	308	289.5	9	M8
HSG-10-0018	303	284.5	9	M8
HSG-10-0021	344	326.5	8 ☆	M6 ☆
HSG-10-0022	385	366.5	9	M8
HSG-10-0023	346	331.5	5 ☆	M8
HSG-10-0024	316	297.5	9	M8
HSG-10-0025	465	446.5	9	M8
HSG-10-0026	256	237.5	9	M8
HSG-10-0030	438	419.5	9	M8
HSG-10-0031	210	191.5	9	M8
HSG-10-0034	190	171.5	9	M8
HSG-10-0036	322	303.5	9	M8
HSG-10-0037	344	325.5	9	M8
HSG-10-0040	363	344.5	9	M8
HSG-10-0044	355	336.5	9	M8
HSG-10-0045	273	254.5	9	M8
HSG-10-0046	290	271.5	9	M8
HSG-10-0049	283	264.5	9	M8
HSG-10-0052	182	163.5	9	M8
HSG-10-0056	202	183.5	9	M8
HSG-10-0057	145	126.5	9	M8
HSG-10-0063	177	158.5	9	M8
HSG-10-0064	385	370.5	5 ☆	M8
HSG-10-0065	655	636.5	9	M8
HSG-10-0066	307.5	284.5	13.5 ☆	M8

						精拉圆钢 (45-GB699)					浙江欧力达液压 机械有限公司						
																活塞杆φ10	
标记	处数	分区	更改文件号		签名						年月日						
设计	胡小龙	20/4/23		标准化			阶段标记			重量	比例	HSG-10-0000					
校对							A0				1:1						
审核	郑荣	20/4/23															
工艺				批准	李慧锋	20/4/23	共 张 第 张										