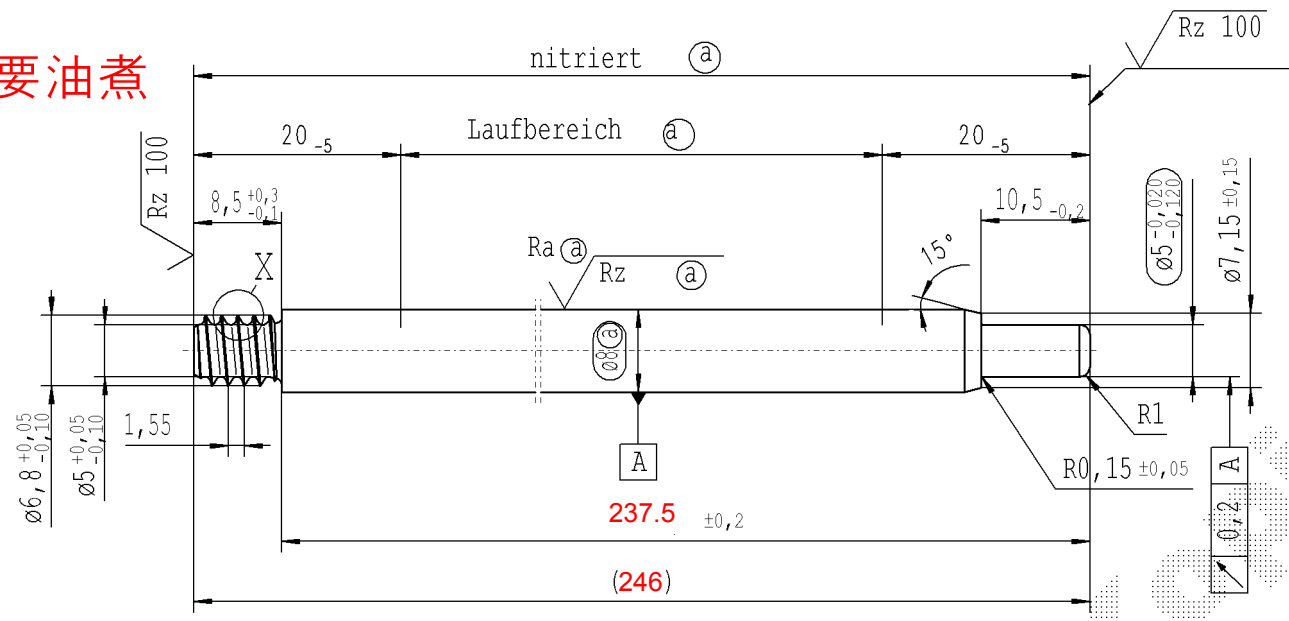


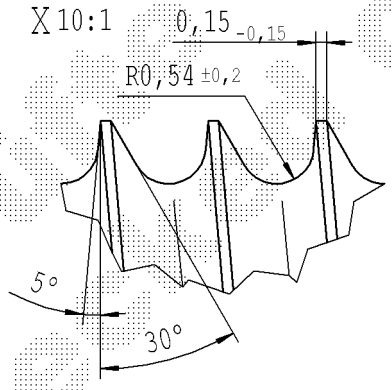
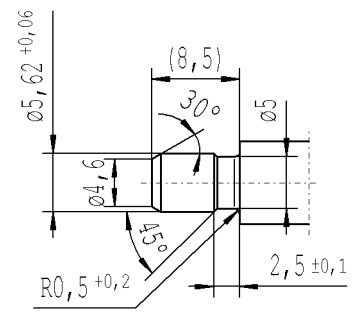
Ident. Dok.: L200  
 Bestimmt für internen Gebrauch und Lieferanten  
 Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

③ Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10028959, Tabelle 1

委外盐雾试验, 需要油煮  
 要求渗层 > 15μm  
 疏松层 < 5μm  
 随货附带检查报告



vorgearbeitet :



$\sqrt{Rz\ 25}$  ( $\sqrt{Rz\ 100}$   $Ra$   $\sqrt{Rz}$   $\sqrt{Rz}$ )  $\sqrt{+0,2}$   $\sqrt{-0,2}$

AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO:	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig
neu	R1	Winkel 5° richtig angezogen / keine techn. Änderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich					
alt	0,5x45°	Winkel 5° falsch angezogen					
Feld	E/2	B-D/2-3					
Dat./Name	15.07.2015 Hein	29.03.2019 Hein					
And. Nr.	624057	677185					
And. St.	1	1					

**FREIGABE**  
 für Lieferanten  
 Fa. Zhang Shi  
 Dat. 01.04.2019 Schilz A.  
 (Datum / Unterschrift)

Werkstoff: 1.1193  
 S45C, ISO: 4051  
 Werkstückarten nach DIN ISO 13715  
 Oberflächen: DIN ISO 1302  
 Ersatz für:  
**STABILUS**

Maße ohne Maßeinheit in mm  
 Kennzeichnung wichtiger Merkmale  
 Maßstab: (Original DIN A3) 2:1  
 Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Vervielfältigung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

Datum	Name
Gezeichnet 12.05.2014	Kron
Geprüft 01.04.2019	Klinkner
Dokument-Nr.:	10151065
Material-Nr.:	005792

KOLBENSTANGE