

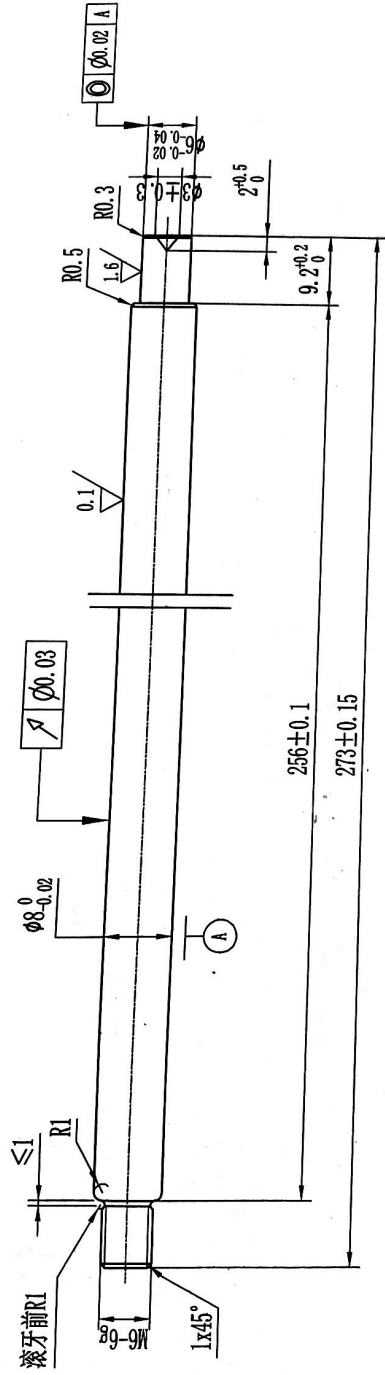


扫描全能王 创建

技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV550-700;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差 ± 0.1 ;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15 μm (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

受控



其余: 3.2

HSG8-256-M6		活塞杆		零件图	
材料	45#	材料	45#	材料	45#
热处理	QPQ	热处理	QPQ	热处理	QPQ
表面处理	白亮	表面处理	白亮	表面处理	白亮
比例	1:1	比例	1:1	比例	1:1
审核	王	审核	王	审核	王
批准	王	批准	王	批准	王
日期	2014.6.17	日期	2014.6.17	日期	2014.6.17
制图	王	制图	王	制图	王
校对	王	校对	王	校对	王
审核	王	审核	王	审核	王
批准	王	批准	王	批准	王
日期	2014.6.17	日期	2014.6.17	日期	2014.6.17