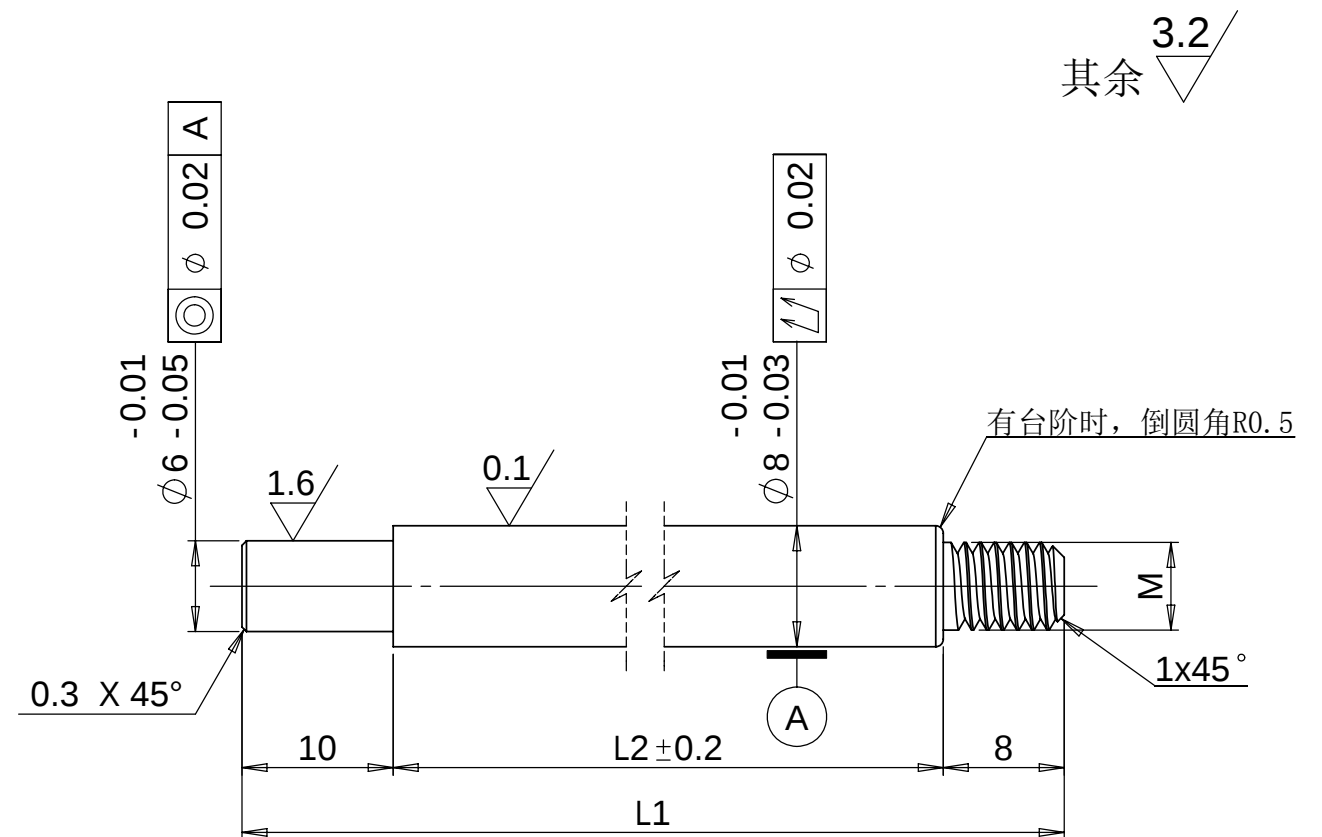


序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号			表面处理	备注
				L1	L2	M		
1	MR-SX-08115.2	实心杆	8-M8-115	115	97	M8	QPQ	
2	MR-SX-08120.2	实心杆	8-M8-120	120	102	M8	QPQ	
3	MR-SX-08125.2	实心杆	8-M8-125	125	107	M8	QPQ	
4	MR-SX-08132.2	实心杆	8-M8-132	132	114	M8	QPQ	
5	MR-SX-08135.2	实心杆	8-M8-135	135	117	M8	QPQ	
6	MR-SX-08135.2A	实心杆	8-M6-135	135	117	M6	QPQ	
7	MR-SX-08140.2A	实心杆	8-M6-140	140	122	M6	QPQ	
8	MR-SX-08145.2	实心杆	8-M8-145	145	127	M8	QPQ	
9	MR-SX-08145.2A	实心杆	8-M6-145	145	127	M6	QPQ	
10	MR-SX-08150.2	实心杆	8-M8-150	150	132	M8	QPQ	
11	MR-SX-08155.2A	实心杆	8-M6-155	155	137	M6	QPQ	
12	MR-SX-08158.2A	实心杆	8-M6-158	158	140	M6	QPQ	
13	MR-SX-08163.2A	实心杆	8-M6-163	163	145	M6	QPQ	
14	MR-SX-08168.2A	实心杆	8-M6-168	168	150	M6	QPQ	
15	MR-SX-08173.2	实心杆	8-M8-173	173	155	M8	QPQ	
16	MR-SX-08180.2	实心杆	8-M8-180	180	162	M8	QPQ	
17	MR-SX-08185.2	实心杆	8-M8-185	185	167	M8	QPQ	
18	MR-SX-08190.2	实心杆	8-M8-190	190	172	M8	QPQ	
19	MR-SX-08190.2A	实心杆	8-M6-190	190	172	M6	QPQ	
20	MR-SX-08200.2	实心杆	8-M8-200	200	182	M8	QPQ	
21	MR-SX-08205.2	实心杆	8-M8-205	205	187	M8	QPQ	
22	MR-SX-08208.2A	实心杆	8-M6-208	208	190	M8	QPQ	
23	MR-SX-08218.2	实心杆	8-M8-218	218	200	M8	QPQ	
24	MR-SX-08220.2	实心杆	8-M8-220	220	202	M8	QPQ	
25	MR-SX-08230.2	实心杆	8-M8-230	230	212	M8	QPQ	
26	MR-SX-08240.2A	实心杆	8-M6-240	240	222	M6	QPQ	
27	MR-SX-08242.2A	实心杆	8-M6-242	242	224	M6	QPQ	
28	MR-SX-08245.2	实心杆	8-M8-245	245	227	M8	QPQ	
29	MR-SX-08250.2	实心杆	8-M8-250	250	232	M8	QPQ	
30	MR-SX-08250.2A	实心杆	8-M6-250	250	232	M6	QPQ	
31	MR-SX-08256.2	实心杆	8-M8-256	256	238	M8	QPQ	
32	MR-SX-08260.2	实心杆	8-M8-260	260	242	M8	QPQ	
33	MR-SX-08262.2	实心杆	8-M8-262	262	244	M8	QPQ	
34	MR-SX-08270.2	实心杆	8-M8-270	270	252	M8	QPQ	
35	MR-SX-08275.2	实心杆	8-M8-275	275	257	M8	QPQ	
36	MR-SX-08278.2	实心杆	8-M8-278	278	260	M8	QPQ	
37	MR-SX-08280.2	实心杆	8-M8-280	280	262	M8	QPQ	
38	MR-SX-08295.2	实心杆	8-M8-295	295	277	M8	QPQ	
39	MR-SX-08300.2	实心杆	8-M8-300	300	282	M8	QPQ	
40	MR-SX-08310.2	实心杆	8-M8-310	310	292	M8	QPQ	
41	MR-SX-08315.2	实心杆	8-M8-315	315	297	M8	QPQ	
42	MR-SX-08320.2	实心杆	8-M8-320	320	302	M8	QPQ	
43	MR-SX-08325.2	实心杆	8-M8-325	325	307	M8	QPQ	
44	MR-SX-08330.2	实心杆	8-M8-330	330	312	M8	QPQ	
45	MR-SX-08340.2	实心杆	8-M8-340	340	322	M8	QPQ	
46	MR-SX-08350.2	实心杆	8-M8-350	350	332	M8	QPQ	
47	MR-SX-08360.2	实心杆	8-M8-360	360	342	M8	QPQ	
48	MR-SX-08370.2	实心杆	8-M8-370	370	352	M8	QPQ	
49	MR-SX-08378.2	实心杆	8-M8-378	378	360	M8	QPQ	
50	MR-SX-08380.2	实心杆	8-M8-380	380	362	M8	QPQ	
51	MR-SX-08390.2	实心杆	8-M8-390	390	372	M8	QPQ	
52	MR-SX-08400.2	实心杆	8-M8-400	400	382	M8	QPQ	
53	MR-SX-08400.2	实心杆	8-M8-400	400	382	M8	QPQ	



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度HV_{0.1}500以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45					江苏明瑞气弹簧科技有限公司				
										实心杆				
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	版本标记					重量	比例	MR-SX-08XXX.2		
设 计			标准化							C				
审 核					共 1 页					第 1 页				
工 艺			日 期	2017.3.8										