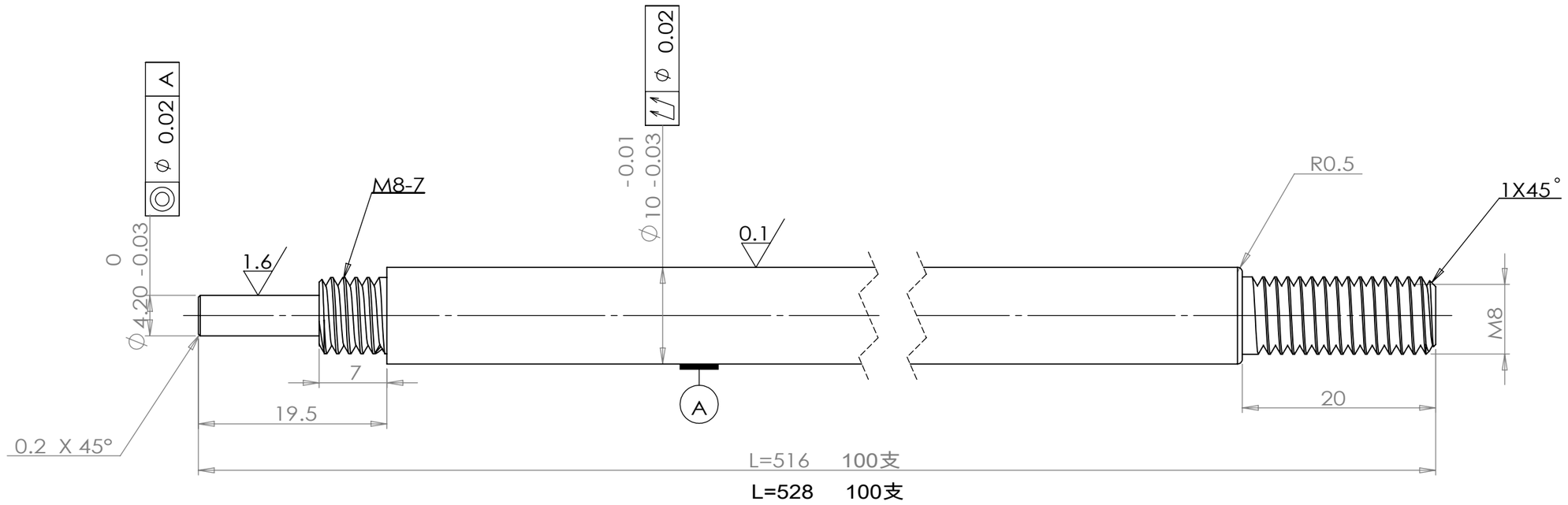

技术要求

1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
2、热处理：T235；
3、表面QPQ处理，硬度$HV_{0.1}$500以上，镀层厚度不得小于0.03mm；
4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司
								拉伸实心杆 10-M8
标记	处数	更改文件号	签 字	日期				
设 计			标准化		版本标记		重量	比例
					A			MR-SX-10516.2B
审 核					共 1 页		第 1 页	
工 艺			日 期	2020.6.10				