



序号	规格尺寸 (杆径×总长)	数量	备注
1	φ 10*175	12000	2020. 8. 12前货到公司
2			

技术要求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.
4. 每一根杆子都要擦油

收货地址: 浙江省绍兴市诸暨市店口镇解放湖高新园区
诸暨银发金属科技有限公司

旧底图总号						精拉圆钢	10.3-GB905-82 45-GB699-88	诸暨银发金属科技有限公司
底图总号	标记处	更改文件号	签字	日期				
	设 计		标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例	活 塞 杆
签 字	日 期		批 准				1:1	
			日 期		共 张	第 张		2020年7月20日