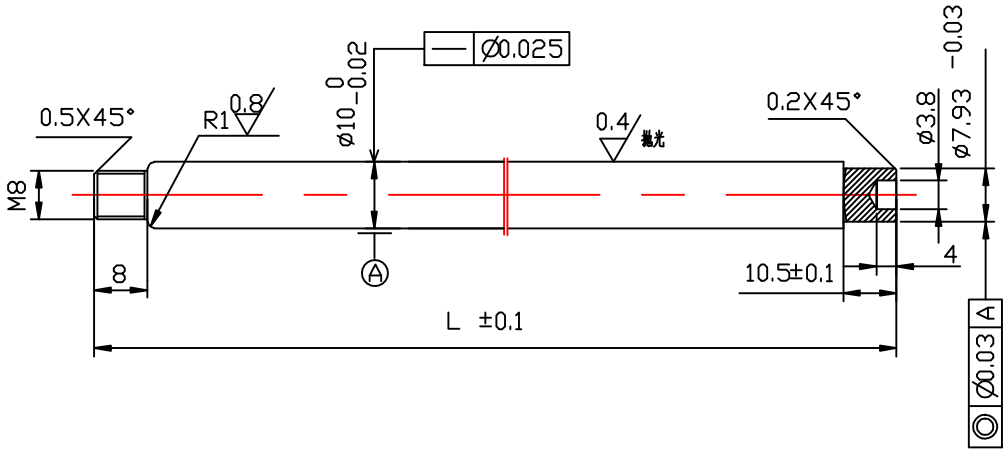
其余 3.2



序号	规格尺寸 (杆径X总长)	数 量	备 注
1	∅10*181	30000	2020.8.15前货到公司

技 术 要 求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁，不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.
4. 每一根杆子都要檫油

收货地址：浙江省绍兴市诸暨市店口镇解放湖高新园区
诸暨银发金属科技有限公司

旧底图总号						精拉圆钢	10.3-GB905-82 45-GB699-88			杭州银发五金机械有限公司
底 图 总 号	标记	处	更改文件号	签字	日期					
	设 计			标准化		图 样 标 记		重 量	比 例	活 塞 杆
签 字	日 期	校 对		批 准					1:1	
		审 核								
		工 艺		日 期		共 张		第 张		2020年7月20日