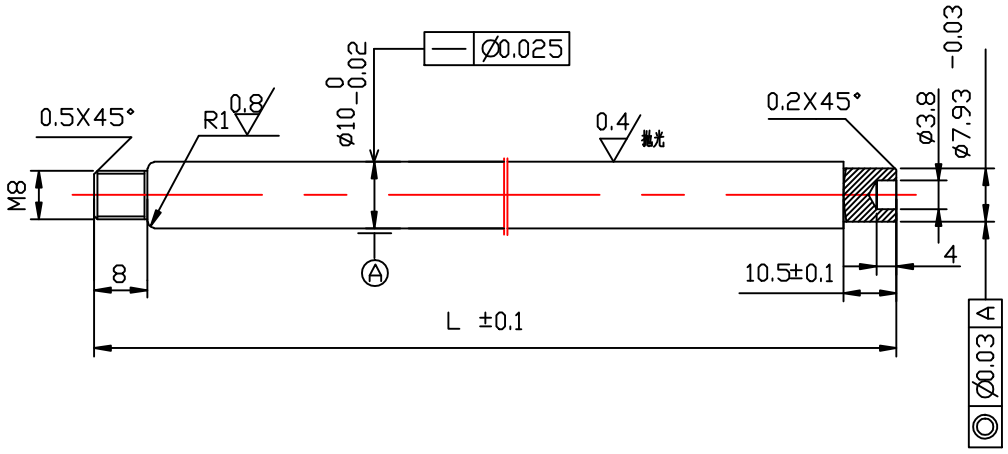
其余 3.2



序号	规格尺寸 (杆径X总长)	数 量	备 注
1	∅10*210	10000	2020.8.15前货到公司

技 术 要 求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁，不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.
4. 每一根杆子都要檫油

收货地址：浙江省绍兴市诸暨市店口镇解放湖高新园区
诸暨银发金属科技有限公司

旧底图总号										
							精拉圆钢	10.3-GB905-82 45-GB699-88		杭州银发五金机械有限公司
底图总号	标记	处	更改文件号	签字	日期					
	设 计		标准化			图样标记		重 量	比 例	活 塞 杆
签字 日期	校 对		批 准						1:1	
	审 核									2020年7月20日
	工 艺		日 期			共 张		第 张		