



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}500$ 以上，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号				表面处理	备注
				L1	L2	M	台阶D		
1	MR-SX-08241.2	实心杆	8-M8-241	241	211	M6	6	QPQ	
2	MR-SX-08253.2	实心杆	8-M6-253	253	223	M6	5	QPQ	

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								护套实心杆	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记		重量	比例	
设计			标准化		A				
审核					共 1 页		第 1 页		
工艺			日期	2020.7.20			MR-SX-08XXXH.2		