



- 技术要求:
1. 材料: 45#;
 2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
 3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
 4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
 5. 未注公差±0.1;
 6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
 7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

OVER 0.5 +0.02	UNDER 0.5 ±0.02	OVER 0.5 ±1.5	OVER 2000 ±1.5
6	30	±0.1	±1.0
30	30	±0.2	±0.6
30	120	±0.3	±0.6
120	315	±0.3	±0.6
315	1000	±0.6	±1.0
1000	2000	±1.0	±1.0

南京江凯汽车零部件有限公司

活塞杆

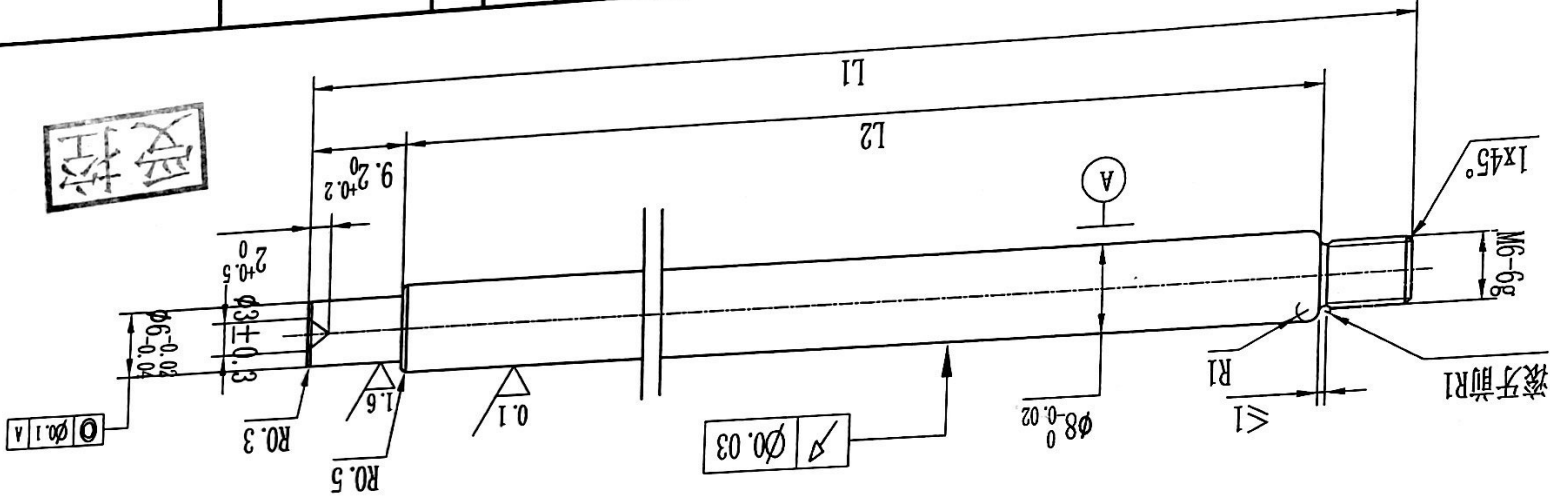
零件图

材料 表面处理 质量比例

45# QPQ 3:1

视图方向

原图 A/0



序号	图号	尺寸代号		技术部	日期	序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2					L1	L2	
1	HSG8-90-M6	108±0.15	90±0.1	胡仁强	2019.10.17	13	HSG8-218-M6	246±0.15	228±0.1	胡仁强 2019.10.17
2	HSG8-252-M6	270±0.15	252±0.1	胡仁强	2019.10.2	14	HSG8-188.5-M6	206.5±0.15	188.5±0.1	胡仁强 2019.5.13
3	HSG8-135-M6-9	152±0.15	135±0.1	胡仁强	2019.12.5	15	HSG8-91-M6	109±0.15	91±0.1	胡仁强 2019.7.13
4	HSG8-209-M6-9	227.2±0.15	209±0.1	胡仁强	2019.12.12	16	HSG8-65-M6-9	83±0.15	65±0.1	胡仁强 2019.7.14
5	HSG8-251-M6	269±0.15	251±0.1	胡仁强	2019.1.2	17	HSG8-225-M6	243±0.15	225±0.1	胡仁强 2019.8.1
6	HSG8-132-M6	151±0.15	132±0.1	胡仁强	2019.1.18	18				
7	HSG8-172-M6	210±0.15	172±0.1	胡仁强	2019.2.20	19				
8	HSG8-238-M6	256±0.15	238±0.1	胡仁强	2019.2.25	20				
9	HSG8-160-M6	178±0.15	160±0.1	胡仁强	2019.4.7	21				
10	HSG8-352-M6	370±0.15	352±0.1	胡仁强	2019.4.10	22				
11	HSG8-312-M6	330±0.15	312±0.1	胡仁强	2019.4.24	23				
12	HSG8-128-M6	146±0.15	128±0.1	胡仁强	2019.4.24	24				

其余: $\frac{3.2}{\sqrt{}}$