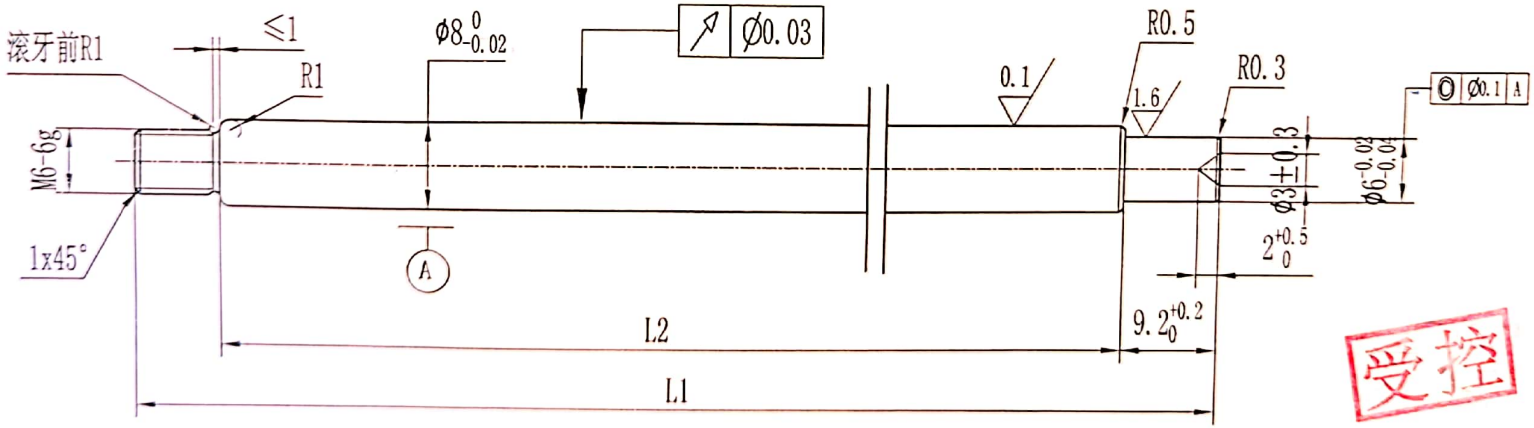
序号	图　　号	尺寸代号 L1	尺寸代号 L2	技术部签字/日期	序号	图　　号	尺寸代号 L1	尺寸代号 L2	技术部签字/日期
1	HSG8-90-M6	108±0.15	90±0.1	胡公振 2019.10.17	13	HSG8-218-M6	246±0.15	228±0.1	胡公振 2020.5.11
2	HSG8-252-M6	270±0.15	252±0.1	胡公振 2019.11.2	14	HSG8-188.5-M6	206.5±0.15	188.5±0.1	胡公振 2020.5.13
3	HSG8-135-M6-9	153.2±0.15	135±0.1	胡公振 2019.12.6	15	HSG8-91-M6	109±0.15	91±0.1	胡公振 2020.7.13
4	HSG8-209-M6-9	227.2±0.15	209±0.1	胡公振 2019.12.12	16	HSG8-65-M6-9	83±0.15	65±0.1	胡公振 2020.7.14
5	HSG8-251-M6	269±0.15	251±0.1	胡公振 2020.1.2	17	HSG8-225-M6	243±0.15	225±0.1	孙三春 2020.8.1
6	HSG8-132-M6	151±0.15	132±0.1	胡公振 2020.1.18	18	HSG8-194-M6	212±0.15	194±0.1	胡公振 2020.8.3
7	HSG8-192-M6	210±0.15	192±0.1	钱玲 2020.2.20	19				
8	HSG8-238-M6	256±0.15	238±0.1	胡公振 2020.2.25	20				
9	HSG8-160-M6	178±0.15	160±0.1	胡公振 2020.4.7	21				
10	HSG8-352-M6	370±0.15	352±0.1	胡公振 2020.4.10	22				
11	HSG8-312-M6	330±0.15	312±0.1	胡公振 2020.4.24	23				
12	HSG8-128-M6	146±0.15	128±0.1	胡公振 2020.4.24	24				

其余：3.2



受控

技术要求：

1. 材料：45#；
2. 活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷；
3. 表面QPQ处理，渗层表面硬度HV0.1＞430；
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈；
5. 未注公差±0.1；
6. 表面氮化层（白亮层）厚度10-15um（金相检测）；
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

UNDER 0.5		±0.02					
OVER0.5	UNDER6	±0.05					
6	30	±0.1					
30	120	±0.2	标记	处数	通知书号	签字	日期
120	315	±0.3	设计	胡公振		日期	2019.10.17
315	1000	±0.6	审核	[illegible]		日期	2019.10.17
1000	2000	±1.0	复审	[illegible]		日期	2019.10.17
OVER 2000		±1.5	批准	[illegible]		日期	[illegible]

活塞杆

零件图

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		3:1
视图方向		版本	A/0

南京江凯汽车零部件有限公司

扫描全能王 创建