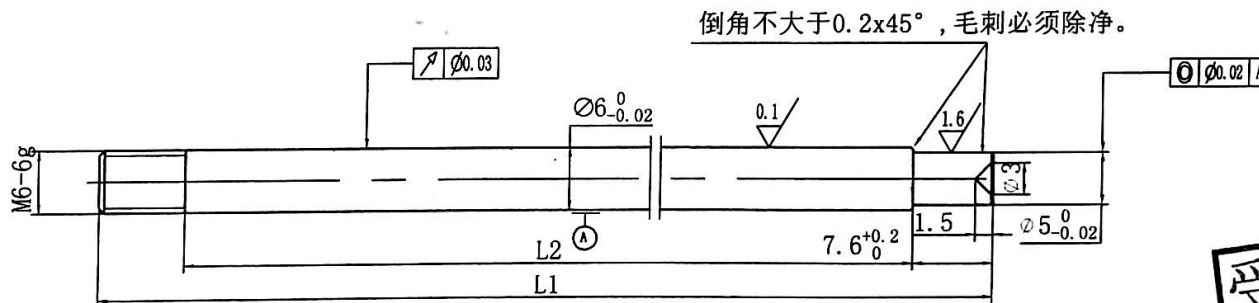


序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期	序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2				L1	L2	
1	HSG6-75-M6	90.6±0.15	75±0.1	胡公培 2020.8.12	13				
2	HSG6-140-M6	155.6±0.15	140±0.1	胡公培 2020.8.12	14				
3	HSG6-81-M6	96.6±0.15	81±0.1	胡公培 2020.8.12	15				
4	HSG6-101-M6	116.6±0.15	101±0.1	胡公培 2020.8.12	16				
5					17				
6					18				
7					19				
8					20				
9					21				
10					22				
11					23				
12					24				

其余: $\sqrt{3.2}$



受控

技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO. 1 > 430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差±0.1;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

UNDER 0.5	+0.02				
OVER 0.5	UNDER 6	±0.05			
6	30	±0.1			
30	120	±0.2	标记	外数	通知书号
120	315	±0.3	设计	胡公培	日期 2020.8.12
315	1000	±0.6	审核	王强	日期 2020.8.12
1000	2000	±1.0	复审	王强	日期 2020.8.12
OVER 2000	±15		批准	王强	日期 2020.8.12

活塞杆

零件图

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		3:1
视图方向	版本	A/0	
南京江凯汽车零部件有限公司			



扫描全能王 创建