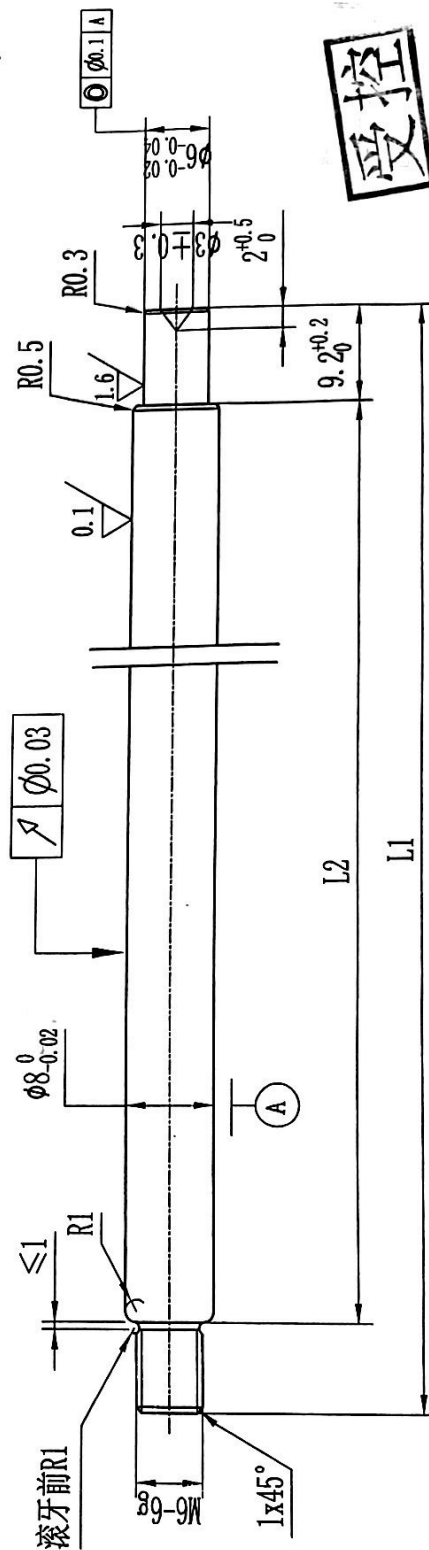


序号	图 号	尺寸代号		技术更改/日期	序号	图 号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2				L1	L2	
1	HSG8-90-M6	108±0.15	90±0.1	2019.10.17	13	HSG8-218-M6	246±0.15	223±0.1	2019.10.17
2	HSG8-252-M6	270±0.15	252±0.1	2019.10.17	14	HSG8-285-M6	266.5±0.15	188.5±0.1	2019.10.17
3	HSG8-135-M6-9	152±0.15	135±0.1	2019.12.6	15	HSG8-91-M6	109±0.15	91±0.1	2019.12.13
4	HSG8-209-M6-9	227.2±0.15	209±0.1	2019.12.12	16	HSG8-65-M6-9	83±0.15	65±0.1	2019.12.14
5	HSG8-251-M6	269±0.15	251±0.1	2019.1.2	17	HSG8-225-M6	243±0.15	225±0.1	2019.1.1
6	HSG8-132-M6	151±0.15	132±0.1	2020.1.18	18	HSG8-194-M6	212±0.15	194±0.1	2020.1.18
7	HSG8-192-M6	240±0.15	192±0.1	2020.2.20	19	HSG8-293-M6	311±0.15	293±0.1	2020.2.15
8	HSG8-238-M6	256±0.15	238±0.1	2020.2.25	20				
9	HSG8-160-M6	178±0.15	160±0.1	2020.4.7	21				
10	HSG8-352-M6	370±0.15	352±0.1	2020.4.10	22				
11	HSG8-312-M6	330±0.15	312±0.1	2020.4.24	23				
12	HSG8-128-M6	146±0.15	128±0.1	2020.4.24	24				

其余: 3.2/



技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1>430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差±0.1;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

活塞杆

OVER0.5	UNDER0.5	±0.02	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3	±0.6	±1.0	±1.5
6	30	120	315	1000	2000	OVER 2000			
标记	数量	通知书号	签字	日期					
设计	2019.10.17	2019.10.17	2019.10.17	2019.10.17					
审核	2019.10.17	2019.10.17	2019.10.17	2019.10.17					
复审	2019.10.17	2019.10.17	2019.10.17	2019.10.17					
批准	2019.10.17	2019.10.17	2019.10.17	2019.10.17					

零件图

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ	3:1	A/0
视图方向	□	版本	A/0
南京江凯汽车零部件有限公司			



扫描全能王 创建