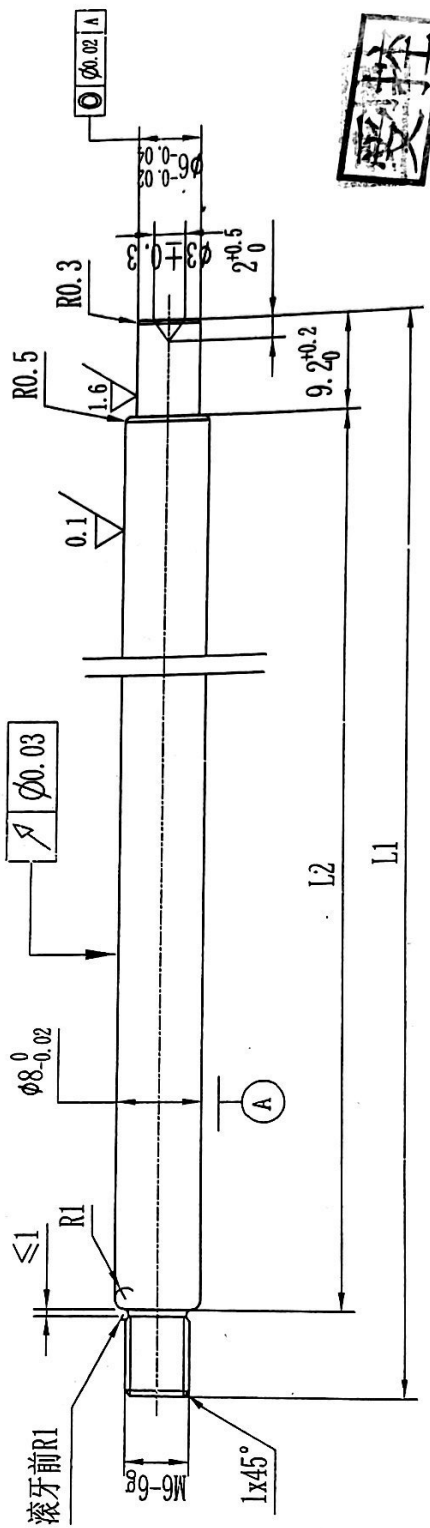


序号	图号	尺寸代号		技术	日期	序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2					L1	L2	
1	HSG8-146-M6	163±0.15	146±0.1	胡公振	2019.1.3	13	H568-205-M6-9	313.2±0.15	295±0.1	胡公振 2019.4.26
2	HSG8-106-M6	123±0.15	106±0.1	胡公振	2019.1.3	14	H568-192-M6-9	210.2±0.15	192±0.1	胡公振 2019.4.26
3	HSG8-281-M6	298±0.15	281±0.1	胡公振	2019.1.3	15	H568-250-M6-9	268.2±0.15	250±0.1	胡公振 2019.4.29
4	HSG8-341-M6	358±0.15	341±0.1	胡公振	2019.1.3	16	H568-325-M6	319±0.15	325±0.1	胡公振 2019.5.11
5	H568-63-M6-9	81.2±0.15	63±0.1	胡公振	2019.1.30	17	H568-237-M6-9	255.2±0.15	237±0.1	胡公振 2019.5.17
6	H568-178-M6-9	196.2±0.15	178±0.1	胡公振	2019.2.16	18	H568-174-M6	191±0.15	174±0.1	胡公振 2019.5.07
7	H568-268-M6-9	286.2±0.15	268±0.1	胡公振	2019.2.16	19	H568-112-M6	129±0.15	112±0.1	胡公振 2019.5.25
8	H568-176-M6-9	194.2±0.15	176±0.1	胡公振	2019.2.22	20	H568-200-M6	217±0.15	200±0.1	胡公振 2019.7.26
9	H568-272-M6-9	290.2±0.15	272±0.1	胡公振	2019.2.22	21	H568-288-M6	305±0.15	288±0.1	胡公振 2019.7.26
10	H568-205-M6-9	223.2±0.15	205±0.1	胡公振	2019.2.22	22	H568-220-M6-9	238±0.15	220±0.1	胡公振 2019.9.18
11	H568-213-M6-9	231.2±0.15	213±0.1	胡公振	2019.2.22	23	H568-263-M6-9	281.2±0.1	263±0.1	胡公振 2019.9.18
12	H568-228-M6-9	244.2±0.15	228±0.1	胡公振	2019.3.21	24	H568-137-M6	154±0.1	137±0.1	胡公振 2019.9.22

其余: 3.2/△



- 技术要求:
- 材料: 45#;
 - 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
 - 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV550-700;
 - 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
 - 未注公差±0.1;
 - 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
 - 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

UNDER 0.5		OVER 0.5	
6	±0.05	30	±0.1
30	±0.2	170	±0.3
170	±0.3	315	±0.6
315	±0.6	1000	±1.0
1000	±1.0	2000	±1.5
OVER 2000		±1.5	

通知书号	签字	日期
设计	胡公振	2019.1.3
审核	胡公振	2019.1.3
复审	胡公振	2019.1.3
批准	胡公振	2019.1.3

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ	3:1	3:1

视图方向: 本图 A/O

版本: A/O

南京江凯汽车零部件有限公司

活塞杆

零件图



扫描全能王 创建