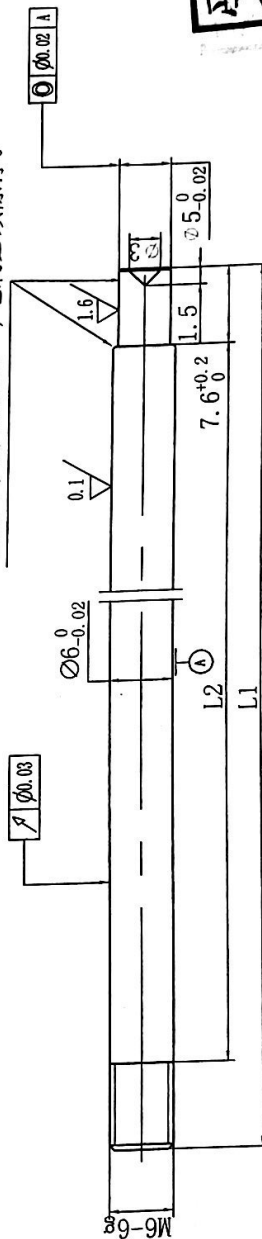


序号	图 号	尺寸代号		技术字/日期	图 号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2			L1	L2	
1	HSG6-75-M6	90.6±0.15	75±0.1	胡公培 200.8.12				
2	HSG6-140-M6	155.6±0.15	140±0.1	胡公培 200.8.12				
3	HSG6-81-M6	96.6±0.15	81±0.1	胡公培 200.8.12				
4	HSG6-101-M6	116.6±0.15	101±0.1	胡公培 200.8.12				
5	HSG6-130-M6	136.6±0.15	130±0.1	胡公培 200.8.12				
6	HSG6-149-M6	146.6±0.15	149±0.1	胡公培 200.9.3				
7								
8								
9								
10								
11								
12								

其余: 3.2/√

倒角不大于0.2x45°, 毛刺必须除净。



受控

技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差 ± 0.1;
6. 表面氮化层 (白亮层) 厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

活塞杆				零件图			
UNDER 0.5	+0.02			标记	外数	通知书号	签字
OVER 0.5	UNDER 6	+0.05		设计	审核	日期	日期
6	30	+0.1		设计	审核	日期	日期
30	120	+0.2		设计	审核	日期	日期
120	315	+0.3		设计	审核	日期	日期
315	1000	+0.6		设计	审核	日期	日期
1000	2000	+1.0		设计	审核	日期	日期
OVER 2000	+1.5			设计	审核	日期	日期

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ	3:1	A/0
视图方向	白	版本	A/0
南京江凯汽车零部件有限公司			



扫描全能王 创建