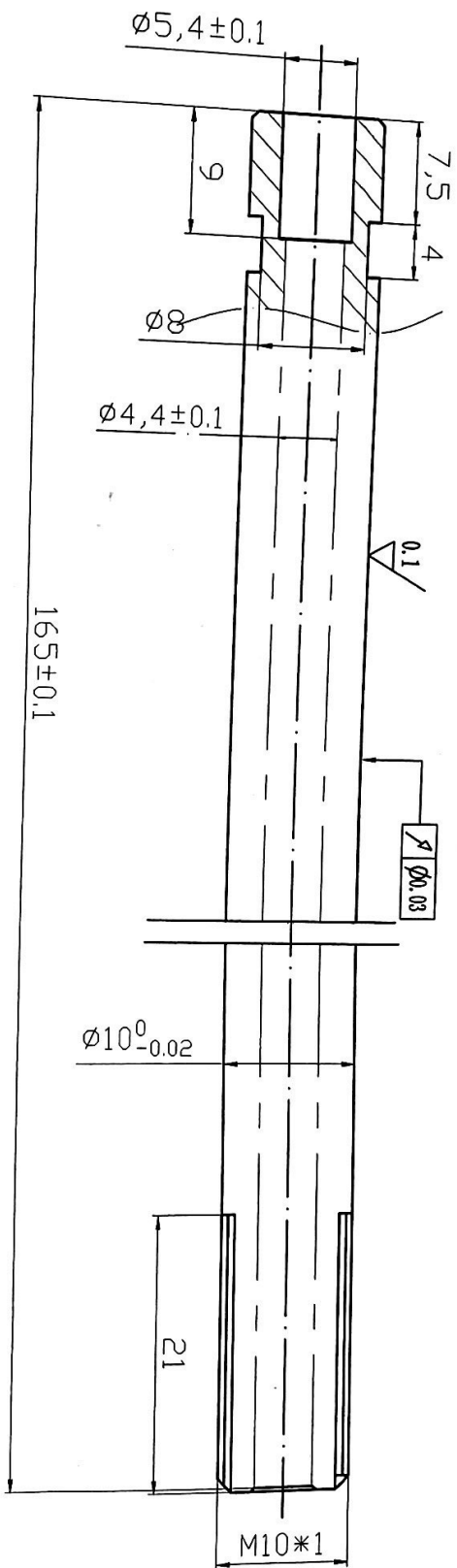


其余:



### 技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差 ± 0.1;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

# 受控

UNDER 0.5	UNDER 0.5	+0.02													
OVER 0.5	UNDER 0.6	+0.05													
6	30	±0.1													
30	120	±0.2		标记	外数	通知书号	签字	日期							
120	315	±0.3		设计	王礼	日期	2020.9.1								
315	1000	±0.6		审核	王礼	日期	2020.9.1								
1000	2000	±1.0		复核	王礼	日期	2020.9.1								
OVER 2000		±1.5		批准	王礼	日期	2020.9.1								

活塞杆		KXG10-165-M10	
材料	表面处理	质量	比例
45#			3:1
视图方向		版本	A/
零件图			
南京江凯汽车零部件有限公司			

