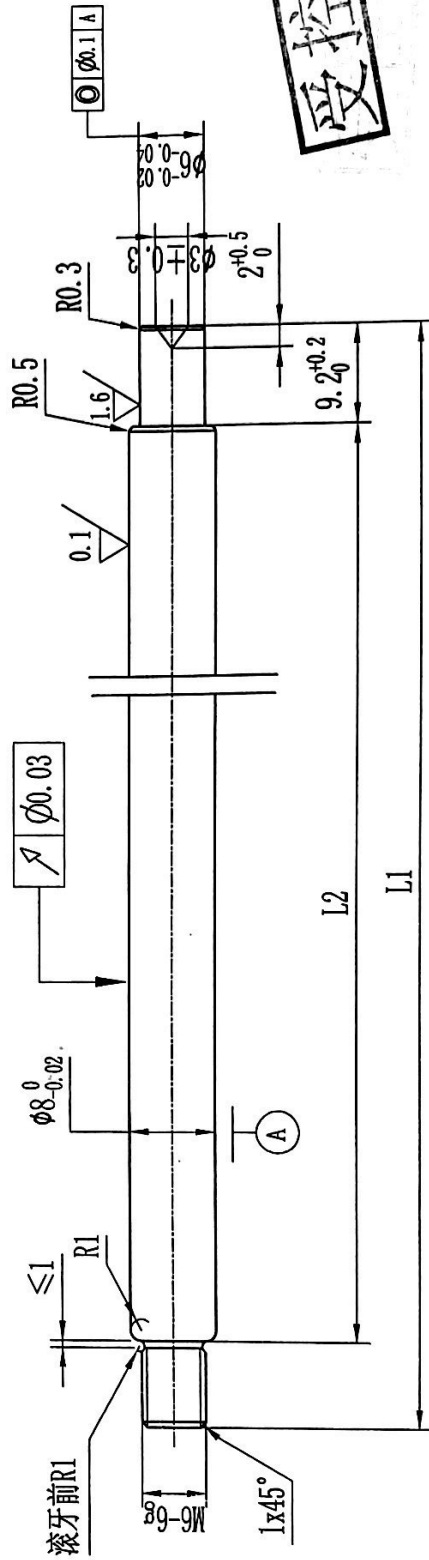


序号	图号	尺寸代号		技术部	日期	序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2					L1	L2	
1	HSG8-90-M6	108±0.15	90±0.1	胡公振	2019.10.17	13	HSG8-218-M6	246±0.15	228±0.1	胡公振 2019.10.17
2	HSG8-252-M6	270±0.15	252±0.1	胡公振	2019.10.17	14	HSG8-188.5-M6	206.5±0.15	188.5±0.1	胡公振 2019.10.17
3	HSG8-135-M6-9	152±0.15	135±0.1	胡公振	2019.12.26	15	HSG8-91-M6	109±0.15	91±0.1	胡公振 2019.12.26
4	HSG8-209-M6-9	227.2±0.15	209±0.1	胡公振	2019.12.26	16	HSG8-65-M6-9	83±0.15	65±0.1	胡公振 2019.12.26
5	HSG8-251-M6	249±0.15	251±0.1	胡公振	2019.12.26	17	HSG8-225-M6	225±0.15	225±0.1	胡公振 2019.12.26
6	HSG8-132-M6	151±0.15	132±0.1	胡公振	2019.12.26	18	HSG8-194-M6	212±0.15	194±0.1	胡公振 2019.12.26
7	HSG8-192-M6	210±0.15	192±0.1	胡公振	2019.12.26	19	HSG8-293-M6	311±0.15	293±0.1	胡公振 2019.12.26
8	HSG8-238-M6	256±0.15	238±0.1	胡公振	2019.12.26	20	HSG8-214-M6	232±0.15	214±0.1	胡公振 2019.12.26
9	HSG8-160-M6	178±0.15	160±0.1	胡公振	2019.12.26	21	HSG8-171-M6	179±0.1	171±0.1	胡公振 2019.12.26
10	HSG8-352-M6	370±0.15	352±0.1	胡公振	2019.12.26	22				
11	HSG8-312-M6	330±0.15	312±0.1	胡公振	2019.12.26	23				
12	HSG8-128-M6	146±0.15	128±0.1	胡公振	2019.12.26	24				

其余: 3.2/▽



受控

活塞杆

零件图

OVER	UNDER	±0.02	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3	±0.6	±1.0	±1.5
6	30	120	315	1000	2000				
30	120	315	1000	2000					
120	315	1000	2000						
315	1000	2000							
1000	2000								
2000									

技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差 ± 0.1;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		3:1
视图方向		版本	A/0

南京江凯汽车零部件有限公司



扫描全能王 创建