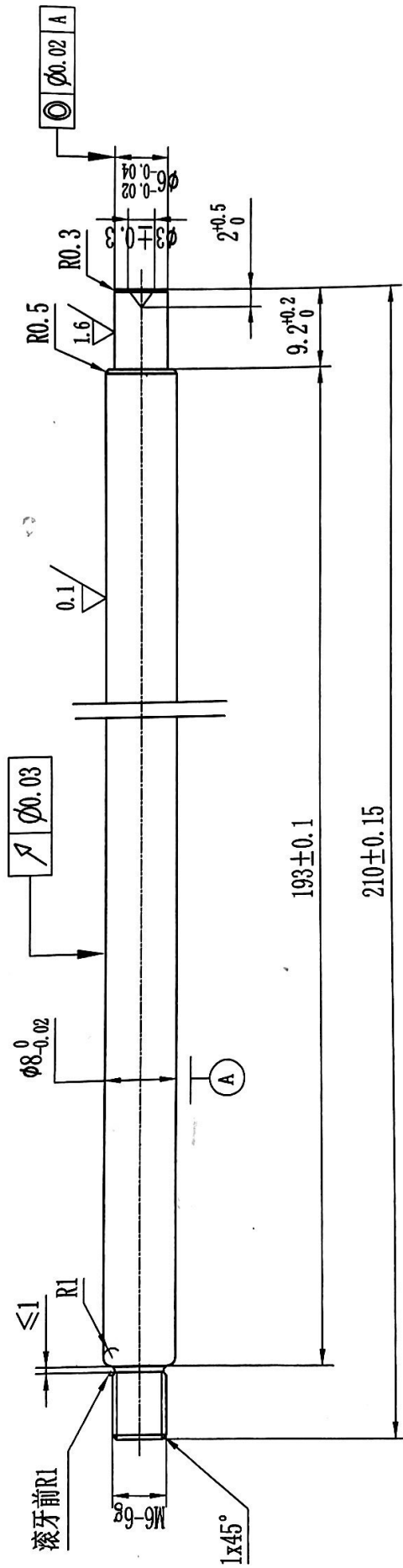


其余: ∇ 3.2



技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV550-700;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差 ± 0.1;
6. 表面氮化层 (白亮层) 厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

HSG8-193-M6		活塞杆		零件图	
材料	45#	表面处理	QPQ	质量比例	3:1
视图方向	☉	版本	A/0	南京江凯汽车零部件有限公司	
UNDER 0.5	±0.02	标记	日期	签字	日期
OVER 0.5	±0.05	设计	日期	日期	日期
6	±0.1	审核	日期	日期	日期
30	±0.2	批准	日期	日期	日期
120	±0.3	日期	日期	日期	日期
315	±0.6	日期	日期	日期	日期
1000	±1.0	日期	日期	日期	日期
2000	±1.5	日期	日期	日期	日期
OVER 2000	±1.5	日期	日期	日期	日期



扫描全能王 创建