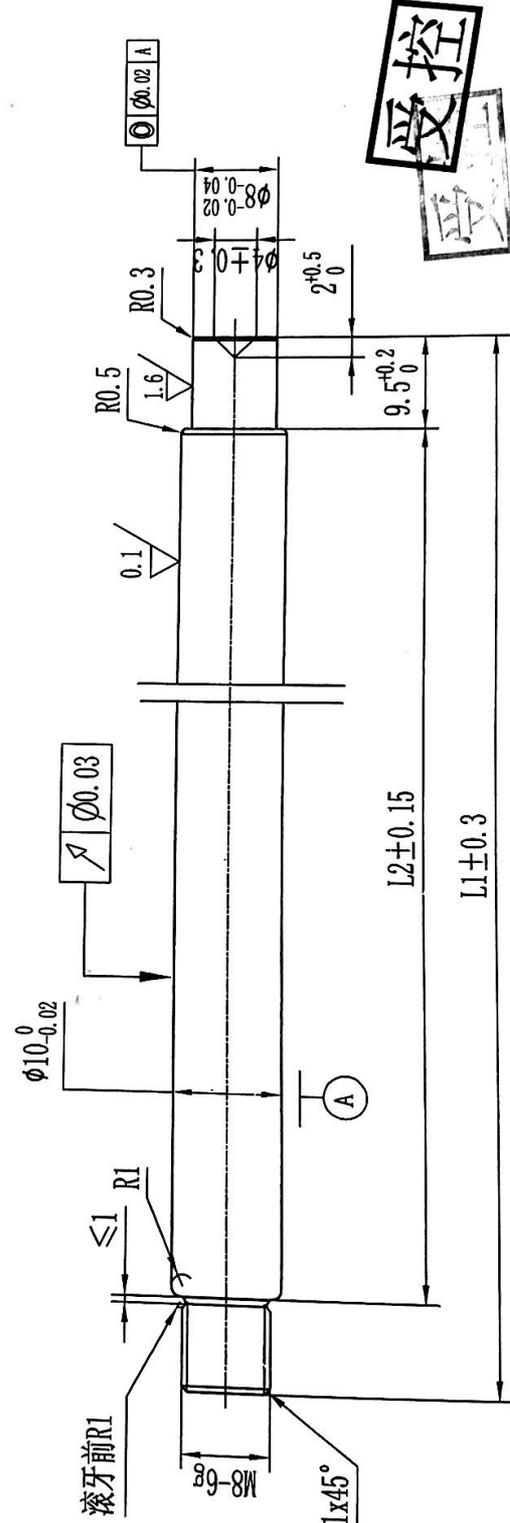


序号	图号	尺寸代号		技术部	日期	序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2					L1	L2	
1	HSG10-260-M8-S	278±0.3	260±0.15	俞松	2010.5.7	13				
2	HSG10-338-M8-S	356±0.3	338±0.15	胡松	2010.5.15	14				
3	HSG10-324-M8-S	342±0.3	324±0.15	胡松	2010.5.19	15				
4	HSG10-295-M8-S	313±0.3	295±0.15	胡松	2010.6.17	16				
5	HSG10-287-M8-S	305±0.3	287±0.15	胡松	2010.6.17	17				
6	HSG10-390-M8-S	408±0.3	390±0.15	胡松	2010.6.21	18				
7	HSG10-338-M8-S	354±0.3	338±0.15	胡松	2010.6.28	19				
8	HSG10-237-M8-S	255±0.3	237±0.15	胡松	2010.7.14	20				
9	HSG10-285-M8-S	302.5±0.3	285±0.15	胡松	2010.8.29	21				
10	HSG10-166-M8-S	144±0.3	166±0.15	胡松	2010.9.5	22				
11						23				
12						24				

其余: 3.2/√



- 技术要求:
1. 材料: 45#;
 2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
 3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV550-700;
 4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
 5. 未注公差±0.1;
 6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
 7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

UNDER 0.5		±0.02	
OVER 0.5	UNDER 6	UNDER 30	±0.05
6	30	170	±0.1
30	170	315	±0.2
170	315	1000	±0.3
315	1000	2000	±0.6
1000	2000	OVER 2000	±1.0
		±1.5	

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		1:1
视图方向	白	版本	A/0

零件图	活塞杆
批准	日期
审核	日期
设计	日期
标记	通知书号
数量	签字
日期	日期

南京江凯汽车零部件有限公司