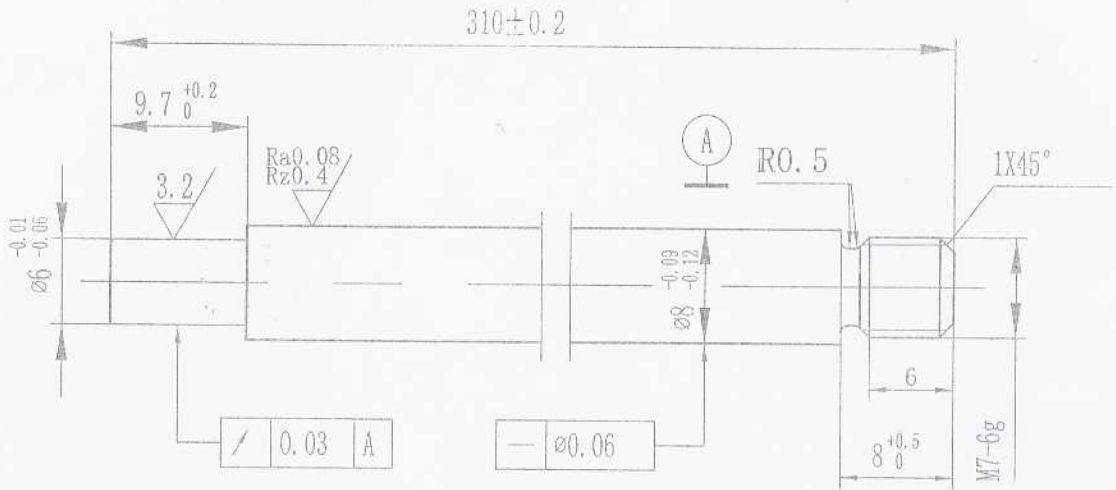


版本号 01

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001标准要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺。

受控

					YQT15GJ-01	
活塞杆					图样标记	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	数量	重量
设计	张松		标准化			
绘图			审定			
审核	张松					
工艺			日期	17.3.7		
45					共 张 第 张	
					北京吉信气弹簧制品有限公司	