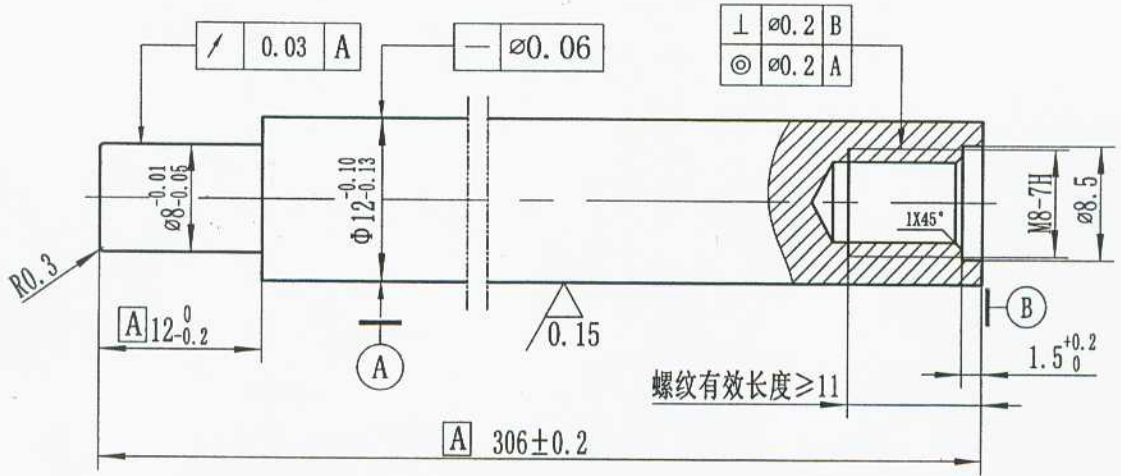


版本号 01

其余  $\sqrt{6.3}$



受控

### 技术要求

1. 材料按冷拉状态供货；
2. 表面QPQ处理，表面处理层符合公司标准 QB/CITI-BEN/001-2007中的相关规定；
3. 表面严禁磕碰，划伤；
4. 修光毛刺；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验；
6. [A] 为重要度。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		郭鹏	标准化	
绘图			审定	白能臣
审核		王利		
工艺			日期	18.10.22

活塞杆

YQJBA-01-01A

图样	标记	数量	重量	比例
				1:1
共 张		第 张		

45

北京吉信气弹簧制品有限公司