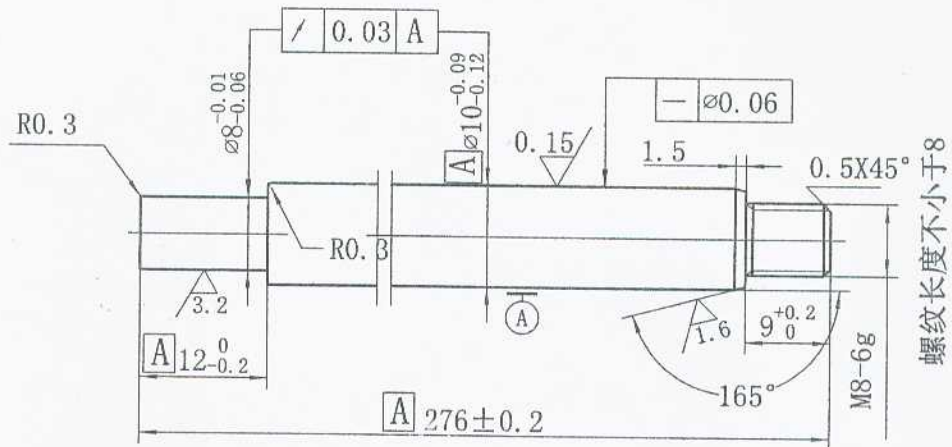


版本号 01

其余  $\nabla$  6.3



### 技术要求



1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验;
6.  $\nabla$  禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求;
7.  $\nabla$  为关键特性;  $\square$  A 为重要特性。

				活 塞 杆		YQQMJJ-01			
标记处数				45		图 样 标 记 数 量 重 量 比 例			
设计 耿天化 标准化						1:1			
绘图 审定 白怡彤						共 张 第 张			
审核 郭鹏						北京吉信气弹簧制品有限公司			
工艺 日期 19.1.3									