

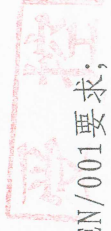


技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验;
6. 禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求;
7.  为关键特性;  为重要特性。



| | | | |
|----|-------|-----|--------|
| 标记 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
| 设计 | 王敏 | 标准化 | |
| 绘图 | | 审定 | 鞠洪峰 |
| 审核 | 能化 | | |
| 工艺 | | 日期 | 16.6.2 |

活塞杆

45

YQA13T-01

| | | | |
|------|----|----|----|
| 图样标记 | 数量 | 重量 | 比例 |
| | | | |
| 共 | 张 | 第 | 张 |

北京吉信气弹簧制品有限公司