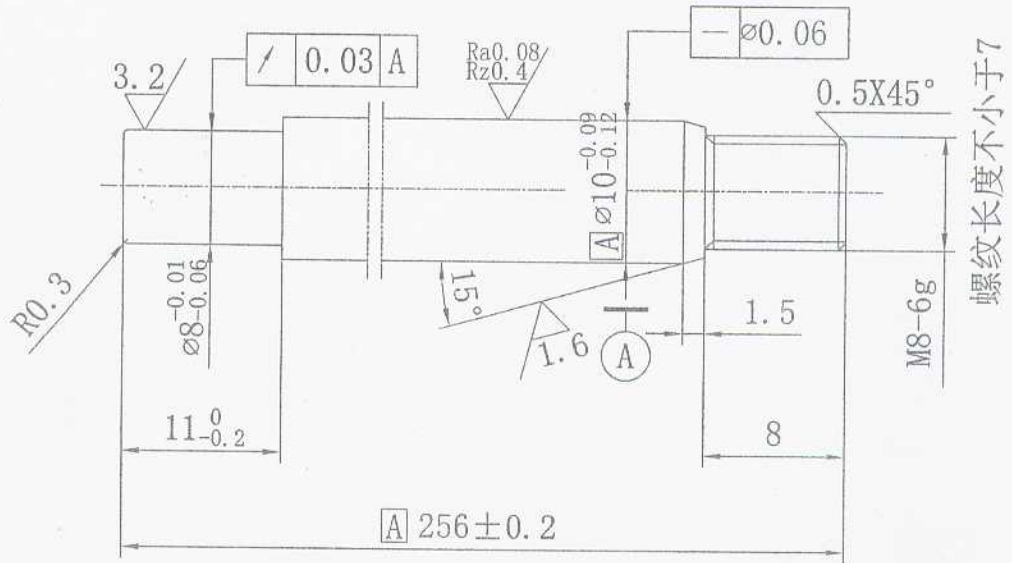


6

版本号 01

其余  $\nabla$  6.3



### 技术要求



1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 颜色为黑色, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺, 棱角倒钝;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

					活 塞 杆		YQJHS7T-01G1		
标记	处数	更改文件号	签字	日期			图样	标记	数量
设计		张东旭	标准化						1:1
绘图			审定	韩洪峰	共	张	第	张	
审核		张东旭			45	北京吉信公司			
工艺			日期	17.3.15					