



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕、锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}$ 500以上，QPQ硬度层单边厚度不得低于0.03mm；
- 4、示注公差按：GB/T 1084-m。

| | | | | | | | | |
|----|----|-------|-----|-----------|-------|----|----|---------------|
| | | | | | 45 | | | 江苏明瑞气弹簧科技有限公司 |
| | | | | | | | | 空心杆 10x105 |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 版本标记 | 重量 | 比例 | |
| 设计 | | | 标准化 | | A | | | |
| 审核 | | | | | 共 1 页 | | | MR-KX-105.2A |
| 工艺 | | | 日期 | 2016.3.15 | 第 1 页 | | | |