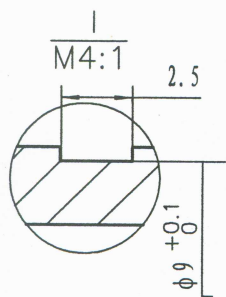
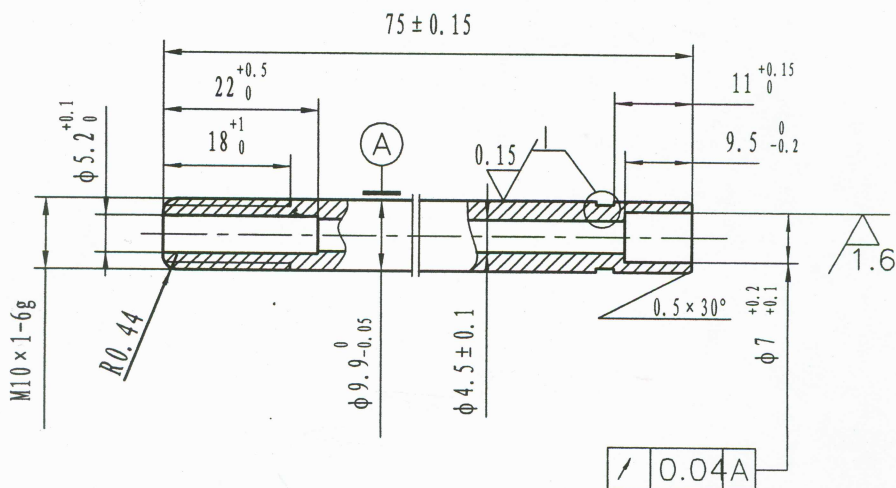


185

版本号 01

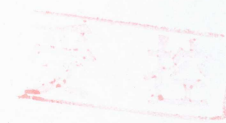
其余 $\frac{3.2}{\nabla}$

JKQXW1-02AG



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。



◆	1	T2012-033	胡志伟	12.10.17
标记处数	更改文件号	签字	日期	
设计	胡志伟	标准化		
绘图		审定	张	
审核	靳洪峰			
工艺		日期	12.10.17	

活塞杆

JKQXW1-02AG

图样	标记	数量	重量	比例
共		张	第	张

◆ 20/45

北京吉信公司