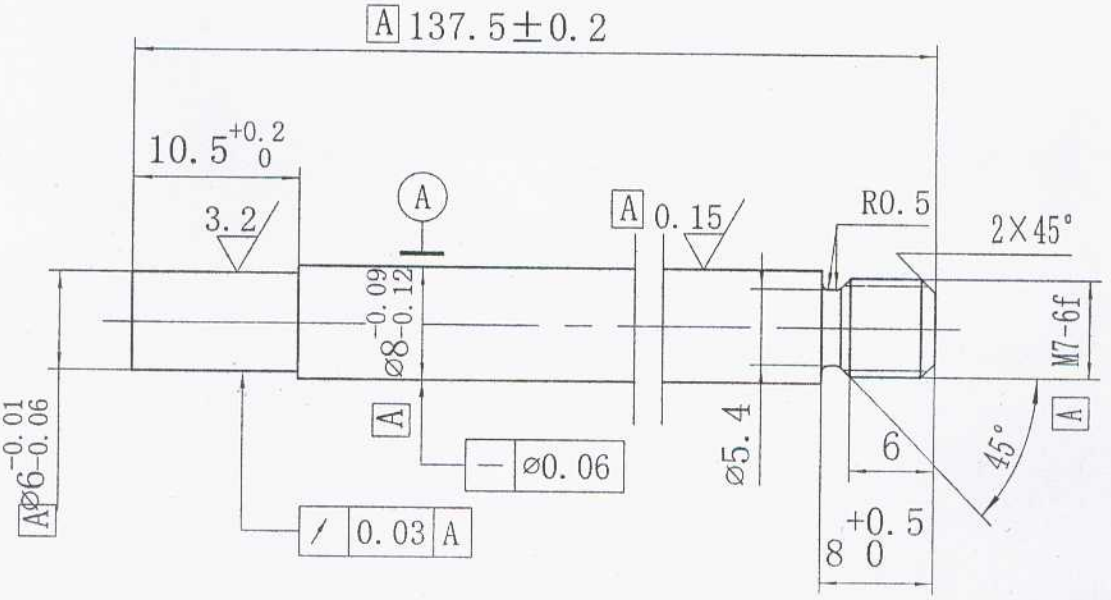
17

版本号	01

其余 6.3



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货；
2. 表面QPQ处理，符合QB/CITI-BEN/001要求；
3. 外圆面严禁磕碰划伤；
4. 修光毛刺；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验；
6. Ⓢ 禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求；
7. Ⓢ 为关键特性； A 为重要特性。

受控

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
绘图			审定	
审核				
工艺			日期	18.2.27

活塞杆

YQA5ZT-01

图样标记	数量	重量	比例

共 张 第 张

45

北京吉信气弹簧制品有限公司