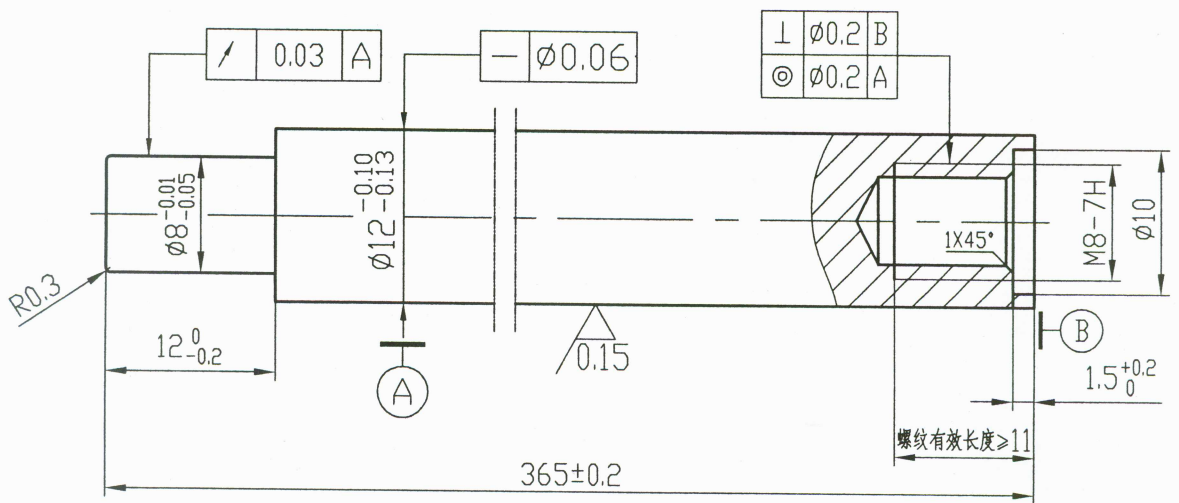


版本号 02

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 表面处理层符合公司标准QB/CITI-BEN/001-2007中的相关规定;
3. 表面严禁磕碰, 划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验;

受控
生产用图

受控
生产用图

| | | | | | | | | | | | | |
|----|----|-------|-----|--------|----|------------|---------------|----|----|----|----|-----|
| | | | | 活塞杆 | | YQFTG-02G1 | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 45 | | 图样 | 标记 | 数量 | 重量 | 比例 | |
| 设计 | | 张庆功 | 标准化 | | | | | | | | | 2:1 |
| 绘图 | | | 审定 | 张庆功 | | | 共 | 张 | 第 | 张 | | |
| 审核 | | 张庆功 | | | | | 北京吉信气弹簧制品有限公司 | | | | | |
| 工艺 | | | 日期 | 07.4.2 | | | | | | | | |