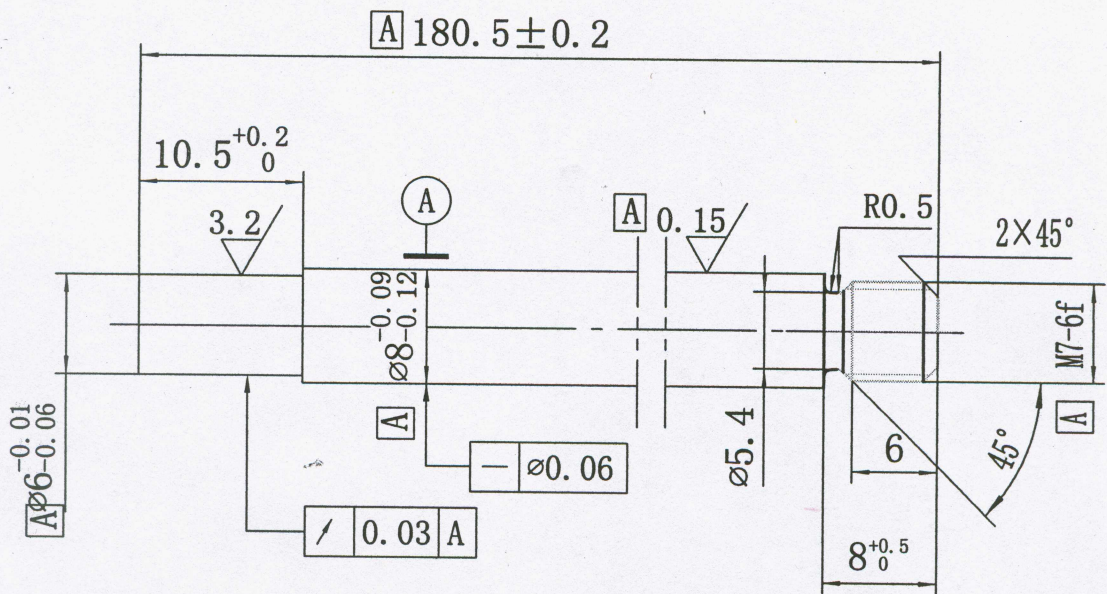


其余  $\nabla$  6.3



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验;
6.  $\nabla$  禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求;
7.  $\nabla$  为关键特性;  $\square$  为重要特性。

受控

				<h1>活塞杆</h1>				<h2>YQH1840-01</h2>				
标记	处数	更改文件号	签字	日期				图样标记	数量	重量	比例	
设计		李杰	标准化									
绘图			审定	孙伟								
审核		孙伟						共	张	第	张	
工艺			日期	20.5.14	<h3>45</h3>				北京吉信气弹簧制品有限公司			