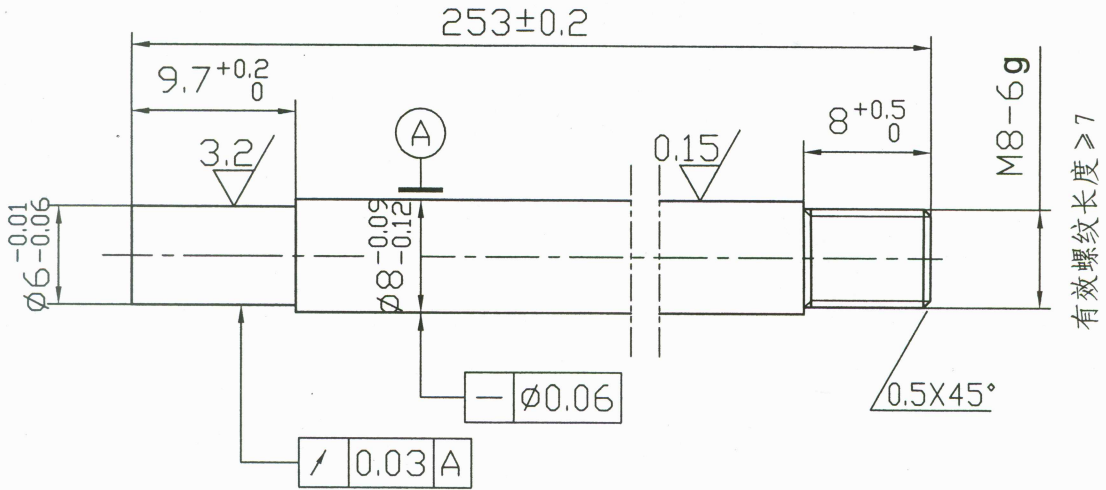


版本号 01

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理,符合本公司标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

受控

				活塞杆		YQHMS3-01			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		数量	重量	比例
设计	刘德平		标准化						2:1
绘图			审定	何文超	共		张	第	张
审核	靳洪伟				45		北京吉信气弹簧制品有限公司		
工艺	白德保		日期	2012.4.15					