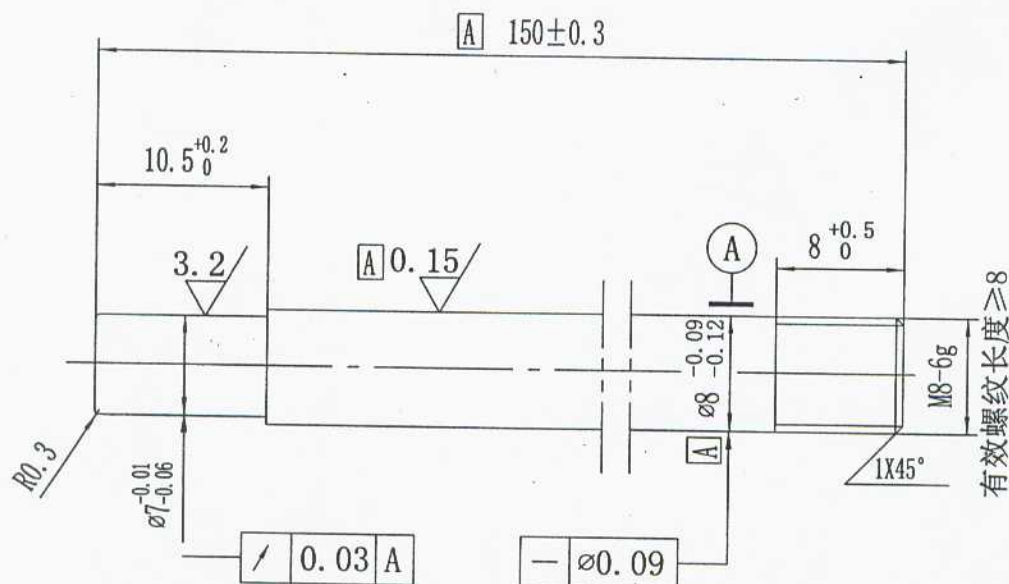


版本号 01

其余 $\nabla 6.3$



受控

技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合本公司标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定;
3. 表面严禁磕碰, 划伤;
4. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

					YQJH1J-01				
活塞杆					图样	标记	数量	重量	比例
					共 张		第 张		
					北京吉信气弹簧制品有限公司				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	45				
设计	李长伟	标准化	1						
绘图		审定	李长伟						
审核	王长伟								
工艺		日期	18.10.30						